

Sikaflex®-221**Adhésif/mastic de scellement monocomposant****Données techniques**

| | | |
|---|---|------------------------------------|
| Base chimique | Polyuréthane monocomposant | |
| Couleur | Blanc, gris aluminium, noir | |
| Mécanisme de mûrissement | À l'humidité | |
| Densité (à l'état frais) | Environ 1,3 kg/L (selon la couleur) | |
| COV (méthode EPA 24) | 48,3 g/L | |
| Résistance à l'affaissement | Bonne | |
| Température d'application (produit) | 5 °C à 40 °C | |
| Temps de formation de peau ¹ | 60 minutes | |
| Temps ouvert ¹ | 45 minutes | |
| Vitesse de mûrissement | Voir graphique | |
| Retrait | 5 % | |
| Dureté Shore A (ASTM D 2240) | 40 | |
| Résistance à la traction (ASTM D 412) | 1,8 MPa environ | |
| Allongement à la rupture (ASTM D 412) | 500 % | |
| Résistance au déchirement (ASTM D 624) | 7 N/mm environ | |
| Transition vitreuse | -45 °C | |
| Température de service | continu 1 jour 1 heure | -40 °C à 90 °C 120 °C 140 °C |
| Durée de conservation (entreposé à moins de 25°C) | Cartouches et saucisses - 12 mois Bidons et seaux - 6 mois | |
| ¹ 23 °C et humidité relative de 50 % | | |

Description

Le Sikaflex®-221 est un adhésif/mastic de scellement polyvalent en polyuréthane monocomposant, de haute qualité qui ne s'affaisse pas. Il se transforme en un élastomère durable sous l'action de l'humidité atmosphérique. Le Sikaflex®-221 satisfait aux exigences des normes ASTM C920 et TT-S-00230C et a fait l'objet d'essais et répond aux exigences de la norme ANSI/UL 723 « Test relatif aux caractéristiques de brûlage en surface des matériaux de construction ». Le Sikaflex®-221 est fabriqué conformément à la norme ISO 9001/14001 Système d'assurance de la qualité.

Avantages

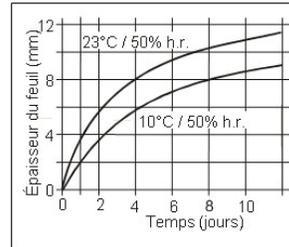
- Produit monocomposant ;
- Élastique ;
- Faible odeur ;
- Résistant au vieillissement et aux intempéries ;
- Non corrosif ;
- Se prête à la peinture ;
- Se prête au ponçage ;
- Adhère bien à une vaste gamme de supports ;
- Conforme à la norme NSF pour les objets en contact avec l'eau potable et les produits alimentaires (couleurs noir et blanc uniquement).

Domaines d'application

Le Sikaflex®-221 adhère bien à une grande variété de supports et convient pour effectuer des joints flexibles possédant un grand pouvoir d'adhérence. Ce produit est indiqué pour les supports suivants : le bois, les métaux, les apprêts pour métaux, les recouvrements de peinture (systèmes à deux composants), les matériaux à base de céramique et les plastiques. Consulter le fabricant du support avant d'utiliser le Sikaflex®-221 sur des matériaux transparents ou pigmentés susceptibles de fissurer sous contrainte. Ce produit convient à l'usage de professionnels expérimentés seulement. Des essais au préalable doivent être effectués avec les conditions et les substrats existants afin d'en vérifier l'adhérence et la compatibilité du matériau.

Mécanisme de mûrissement

Le Sikaflex®-221 mûrit sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de mûrissement (voir graphique).



Graphique 1 : Vitesse de mûrissement du Sikaflex®-221

Résistance chimique

Le Sikaflex®-221 **résiste bien** à l'eau douce, l'eau de mer, l'eau de chaux, aux effluents d'eaux usées, aux acides dilués et aux solutions caustiques diluées; est **temporairement résistant** à l'action des carburants, des huiles minérales, végétales et aux graisses et huiles animales; et **ne résiste pas** à l'action des acides organiques, de l'alcool, des acides minéraux concentrés et des solutions caustiques ou des solvants. Les renseignements ci-dessus sont fournis uniquement à titre indicatif. Des conseils concernant une application particulière seront fournis sur demande.

Préparation de la surface

La surface doit être saine, propre, sèche et sans trace de poussière, d'huile ou de graisse. Les supports doivent être préparés selon les instructions dans le Tableau des apprêts Sika. Pour obtenir des conseils concernant une application particulière, veuillez contacter le Service technique de Sika Canada.

Application

Pour les cartouches, percer la membrane; pour les saucisses, insérer dans le pistolet et couper le bout. Ensuite tailler le bout de la buse selon la largeur de joint désirée et appliquer le produit avec un pistolet manuel ou pneumatique, en prenant soin d'éviter la pénétration d'air. Une fois ouvert, le produit doit être utilisé à l'intérieur d'un temps relativement court. La plage de températures optimale pour le support et le mastic se situe entre 15 °C et 25 °C. Pour obtenir des conseils concernant la sélection et la mise en place d'un système de pompage convenable, veuillez contacter le Service technique de Sika Canada.

Lissage et finition

Le lissage et la finition doivent s'effectuer à l'intérieur du Temps de formation de peau du mastic. Nous recommandons l'utilisation du Sika® Tooling Agent N. D'autres agents ou lubrifiants de finissage doivent subir des essais au préalable pour confirmer leur compatibilité.

Retrait

Le Sikaflex®-221 non-durci peut être enlevé à l'aide du Sika® Remover-208 ou autre solvant approprié. Une fois durci, ce produit peut être retiré uniquement par des moyens mécaniques. Laver immédiatement les mains et la peau exposées à ce produit en se servant de lingettes Sika® Hand Cleaner ou d'un nettoyant à mains industriel et de l'eau. Ne pas employer de solvants !

Peinture

Le Sikaflex®-221 peut être peint lorsqu'il est sec au toucher. La compatibilité de la peinture doit être vérifiée auparavant. La peinture émail cuite au four ne doit pas être appliquée sur le Sikaflex®-221 avant que le mastic ne soit complètement mûri, REMARQUE : L'épaisseur et la dureté du feuil de peinture pourrait compromettre l'élasticité du mastic et créer des craquelures dans le feuil de peinture. Les peintures à base de PVC ou qui mûrissent grâce à l'oxydation (à l'huile ou à base de résine alkyde) ne doivent généralement pas être appliquées sur le Sikaflex®-221.

Autres sources d'information

La publication suivante est disponible sur demande : Fiche signalétique.

Conditionnement

Cartouches de 300 ml; saucisses de 400 ml et 600 ml; seaux de 23 L; et bidons de 189 L.

Sources des données

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche technique ont été vérifiées en laboratoire. Des facteurs hors de notre contrôle peuvent cependant influencer les résultats en chantier.

Information santé et sécurité

Pour obtenir de l'information et des conseils sur la manipulation, l'entreposage et l'élimination sécuritaires des produits chimiques, consulter la fiche signalétique pertinente. Celle-ci fournit des données sur les propriétés physiques, écologiques, toxicologiques et autres aspects touchant la sécurité. Consultez notre site Internet au www.sika.ca pour obtenir une copie.

Industry



Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet.

Sika Canada Inc.

601, ave Delmar
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél. : 514-697-2610
Télééc. : 514-697-3910

1-800-689-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001:2000
Pointe-Claire : certifiée SME ISO 14001:2004