

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Sika AnchorFix®-3030

### ADHÉSIF D'ANCRAGE CHIMIQUE ÉPOXYDE HAUTE PERFORMANCE

#### DESCRIPTION DU PRODUIT

Sika AnchorFix®-3030 est un adhésif d'ancrage bicomposant, à base de résine époxy, thixotrope, à haute performance, conçu pour l'ancrage des tiges filetées et des barres d'armature dans le béton sec ou humide, fissuré ou non-fissuré.

#### DOMAINES D'APPLICATION

Sika AnchorFix®-3030 doit être uniquement utilisé par des installateurs qualifiés et expérimentés.

Adhésif pour l'installation d'ancrages non-expansifs dans les substrats suivants :

##### Travaux structuraux

- Barres d'armature / ancrage d'acier de renforcement dans le cadre construction neuve ou de travaux de réhabilitation
- Tiges filetées
- Boulons d'ancrage et aux dispositifs de fixation spéciaux

##### Ferronnerie, charpenterie

- Mains courantes, balustrades et supports
- Garde-corps
- Cadres de portes et de fenêtres

##### Substrats

- Béton (fissuré et non-fissuré)
- Éléments de maçonnerie creux et pleins
- Bois
- Pierre naturelle et reconstituée
- Roche solide

Produit d'ancrage anti crochitage convenant aux utilisations dans les centres de détention ou établissements similaires (utilisation à l'horizontale seulement).

#### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Temps ouvert long
- S'installe dans des conditions sèches, humides ou inondées
- Forte capacité de charge
- Testé pour la conception sismique (catégories A à F et C1 & C2)
- Convient pour les applications au contact de l'eau potable
- Sans styrène
- Bonne adhérence au substrat
- Durcissement sans retrait
- Faibles émissions
- Produit générant peu de pertes

#### INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Conformité LEED®v4 Crédit QE1 : Matériaux à faibles émissions.

#### HOMOLOGATIONS / NORMES

- Rapport d'évaluation ICC-ES, ESR-4778 : approuvé pour le béton fissuré et non fissuré.
- Conforme à la norme ASTM C881 (spécification standard pour les systèmes de liaisonnement sur béton à base de résine époxy, Type I & IV, Classe C, Grade 3).
- Homologué ANSI/NSF 61 pour le contact avec l'eau par IAPMO-R&T.
- Homologué par le Ministère des Transports du Québec (MTQ).
- Homologué par le Ministère des Transports de l'Ontario (MTO)
- Homologation Ministère des Transports de la Colombie Britannique (BC MoT) - En cours d'évaluation

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DCC MasterFormat®	DCC Master Format™ 03 64 23   COULIS D'INJECTION ÉPOXY	
Composition / Fabrication	Résine époxyde	
Conditionnement	Cartouche jumelée de 385 mL	12 cartouches par boîte 70 boîtes (840 cartouches) par palette
	Cartouche jumelée de 585 mL	12 cartouches par boîte 44 boîtes (528 cartouches) par palette
Consulter la liste de prix en vigueur pour toute variation en matière de conditionnement.		
Durée de conservation	24 mois à partir de la date de production	
Conditions d'entreposage	Le produit doit être entreposé dans son conditionnement d'origine, non ouvert et non endommagé, au sec, à des températures comprises entre 10 °C et 25 °C (50 °F et 77 °F). Toujours se référer aux informations imprimées sur le conditionnement.	
Couleur	Comp. A	Blanc cassé
	Comp. B	Gris
	Comp. A+B mélangés	Gris clair
Densité	Comp. A+B mélangés	~1,5 kg/L
Teneur en composés organiques volatils (COV)	2 g/L	

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance à la compression	95 MPa / 13 779 lb/po <sup>2</sup> (7 jours, 20 °C / 68 °F)	(ASTM D695)
Résistance à la flexion	45 MPa / 6 527 lb/po <sup>2</sup> (7 jours, 20 °C / 68 °F)	(ASTM D790)
Résistance à la rupture	23 MPa / 3 335 lb/po <sup>2</sup> (7 jours, 20 °C / 68 °F)	(ASTM D638)
Module d'élasticité en traction	5 500 MPa / 797 708 lb/po <sup>2</sup> (7 jours, 20 °C / 68 °F)	(ASTM D638)
Température de service	Long terme	-40 °C min. à +50 °C max. (ETAG 001, Part 5) (-40 °F min. à +122 °F max.)
	Court terme (1–2 heures)	70 °C (128 °F)

## MODE D'EMPLOI

Rapport de malaxage	Comp. A : Comp. B = 3 : 1 (en volume)
Épaisseur de couche	~8 mm max.
Résistance à l'affaissement	Non-affaissant (incluant les cas d'applications en sous-face)
Température du produit	+10 °C min. à +40 °C max.
Température de l'air ambiant	+5 °C min. à +40 °C max.
Point de rosée	Attention à la condensation. La température du substrat pendant l'application doit être supérieure d'au moins 3 °C par rapport au point de rosée.
Température du substrat	+5 °C min. à +40 °C max. (+41 °F min. à +104 °F max.)

Temps de durcissement	Température	Temps ouvert - T <sub>gel</sub>	Temps de mûrissement - T <sub>cur</sub>
	+35 °C à +40 °C (+95 °F à +104 °F)	6 minutes	2 heures
	+30 °C à +35 °C (+86 °F à +95 °F)	8 minutes	4 heures
	+25 °C à +30 °C (+77 °F à +86 °F)	12 minutes	6 heures
	+20 °C à +25 °C (+68 °F à +77 °F)	18 minutes	8 heures
	+15 °C à +20 °C (+59 °F à +68 °F)	25 minutes	12 heures
	+10 °C à +15 °C (+50 °F à +59 °F)	40 minutes	18 heures
	+5 °C à +10 °C* (+41 °F à +50 °F)	150 minutes	24 heures
	+5 °C* (+41 °F)	300 minutes	24 heures

\* Température minimum de la cartouche : 10 °C

## VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## DOCUMENTATION COMPLÉMENTAIRE

- Pour toute information en rapport avec la conception, se référer à la documentation technique Sika : Sika AnchorFix®-3030 870 43 18

## RESTRICTIONS

- Les propriétés des pierres naturelles ou reconstituées ainsi que des roches solides varient notamment en termes de résistance, composition et porosité. Pour chaque application, l'adéquation du Sika AnchorFix®-3030 doit être vérifiée en matière de force d'adhérence et de coloration / décoloration de la surface en appliquant d'abord le produit sur une zone test représentative avant application complète du projet.

## ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

## INSTRUCTIONS D'APPLICATION

### QUALITÉ DU SUBSTRAT

Le mortier et le béton doivent présenter la résistance nominale requise.

La résistance à la traction et à la compression du substrat (béton, maçonnerie, pierre naturelle) doit être confirmée par des essais.

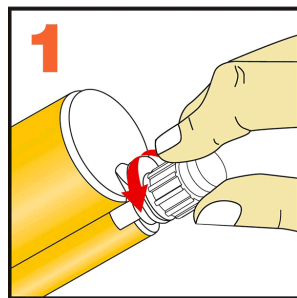
Le trou d'ancrage doit toujours être propre, sec, exempt d'huile et de graisse, etc.

Les particules libres (débris de forage, poussières, etc.) doivent être retirées des trous.

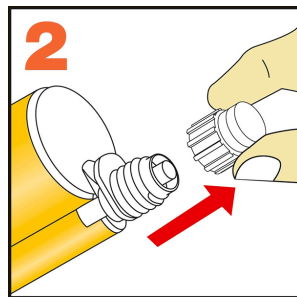
Les tiges filetées et les barres d'armature doivent être soigneusement nettoyées et exemptes de saleté, d'huile, de graisse, de produits de corrosion ou de toute autre substance ou particule susceptible d'affecter l'adhérence.

## MALAXAGE

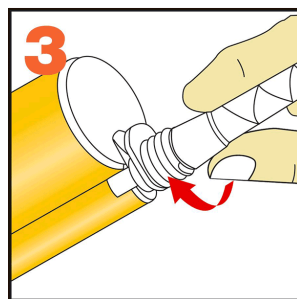
### Préparation des cartouches: 385 & 585 mL



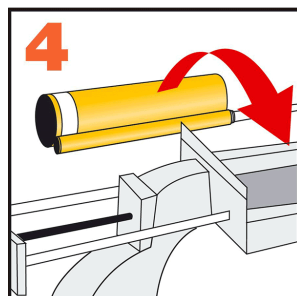
1. Dévisser le bouchon



2. Retirer le bouchon



3. Visser le malaxeur statique

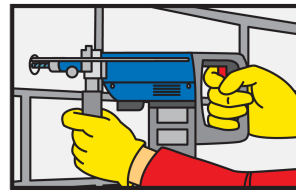


4. Placer la cartouche dans le pistolet d'application prêt à être utilisé

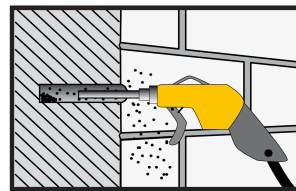
En cas d'interruption des travaux, le malaxeur statique peut rester en place sur la cartouche une fois la pression du pistolet relâchée. À la reprise de l'application, si la résine a durci dans le malaxeur, ce dernier sera inutilisable et un nouveau malaxeur devra être installé.

## MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILLAGE

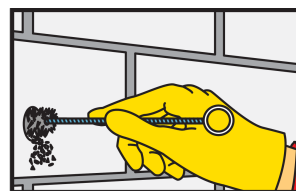
### Ancrages dans des éléments de maçonnerie pleins/béton



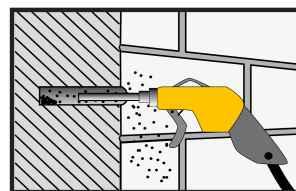
1. Forer à la profondeur et au diamètre exigé avec une perceuse électrique. Le diamètre du forage doit être en adéquation avec la taille de l'ancrage



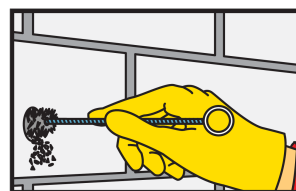
2. Le forage doit être nettoyé à l'air comprimé (6 bar / 90 lb/po<sup>2</sup> de pression), sans huile, à l'aide d'une lance à air. Commencer par le fond du trou et souffler au moins deux (2) fois jusqu'à ce que le flot d'air ressortant du trou soit exempt de poussière



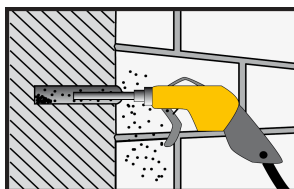
3. Le forage doit être entièrement nettoyé avec un écouvillon à brins métalliques. Effectuer au moins deux (2) passes de brossage. Note : Le diamètre de l'écouvillon doit être supérieur à celui du forage.



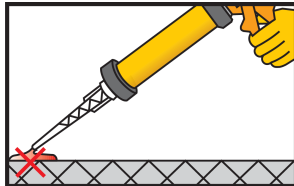
4. Le forage doit être à nouveau entièrement nettoyé en le soufflant, comme à l'étape 2.



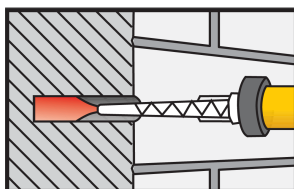
5. Le forage doit être à nouveau entièrement nettoyé en le brossant, comme à l'étape 3.



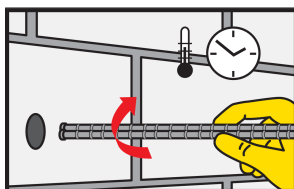
6. Le forage doit être à nouveau entièrement nettoyé en le soufflant, comme aux étapes 2 & 4.



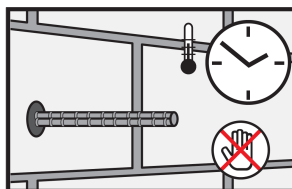
7. Appuyer sur la détente du pistolet applicateur au moins deux (2) ou jusqu'à l'obtention d'un matériau de couleur et de consistance uniformes. Ne pas utiliser le matériau de purge. Relâcher la pression du pistolet et nettoyer la tête de la buse de malaxage avec un chiffon propre.



8. Injecter l'adhésif en commençant par le fond du trou et en laissant le malaxeur statique reculer lentement sous l'effet de la pression de l'injection, tout en continuant d'extruder la résine. Éviter d'emprisonner de l'air lors de l'injection. Pour les forages profonds, utiliser un tube d'injection qui servira d'extension.



9. Insérer l'ancrage dans le forage en effectuant un mouvement de rotation pendant le temps ouvert de l'adhésif. Note : Une partie de l'adhésif doit s'écouler hors du trou.



10. Ne pas bouger l'ancrage ni le mettre sous charge pendant le temps de durcissement de la résine.

Note importante : Pour les ancrages dans des éléments de maçonnerie creux, utiliser Sika AnchorFix®-1.

## NETTOYAGE

Nettoyer le produit non-durci des outils et du matériel d'application avec le Sika® Epoxy Cleaner. Le produit durci ne peut que s'enlever mécaniquement.

## RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

### Autres sites:

Boisbriand (Québec)  
Brantford; Cambridge  
Sudbury; Toronto (Ontario)  
Edmonton (Alberta)  
Surrey (Colombie-Britannique)

### Sika Canada inc.

Siège social  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 4A9  
1-800-933-SIKA  
[www.sika.ca](http://www.sika.ca)

### Fiche technique du produit

Sika AnchorFix®-3030  
Septembre 2023, Édition 02.11  
020205010030000007