

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 12.2018/v1

DCC Master Format™ 07 95 00

JOINTS DE DILATATION

Sikadur® Combiflex SG System

BANDE D'ÉTANCHÉITÉ DE QUALITÉ SUPÉRIEURE POUR LES JOINTS ET FISSURES LARGES, DE FORME IRRÉGULIÈRE, SUSCEPTIBLES À LA DILATATION ET DIFFICILES À TRAITER

Description	Le Sikadur® Combiflex SG System est une bande d'étanchéité de performance supérieure, à la réputation internationale, pour les joints et fissures de grande largeur, de forme irrégulière, susceptibles à la dilatation et difficiles à traiter. Le Sikadur® Combiflex SG System consiste en une bande d'étanchéité souple en polyoléfine modifiée à adhésion avancée utilisée en conjonction avec Sikadur®31 Hi-Mod Gel ^{CA} , or Sikadur®-30. Une fois fixée au-dessus du joint, la bande permet une dilatation considérable dans tous les sens, tout en maintenant une étanchéité de qualité supérieure.	
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Joints de construction, joints de dilatation, joints de raccords ou fissures dans les tunnels et les structures souterraines. ▪ Structures de traitement et réservoirs pour eaux usées. ▪ Sur de nombreux substrats de construction, notamment le béton, le mortier, le plâtre, fibro-ciment, l'acier, le fer, l'aluminium, le bois, le verre, le polyester, l'époxyde et autres matériaux de construction. ▪ Toitures, canalisations, cuves de stockage, piscines, réservoirs, expansions de bâtiments et structures de stationnement ▪ Joints ou fissures difficiles à étanchéifier où les produits d'étanchéité existants ne peuvent pas être retirés et pour lesquels la solution consiste en un joint d'étanchéité fixé à la surface. 	
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Adhésion avancée, aucune activation de la bande n'est requise ▪ Solution durable et économique. ▪ Permet de réparer les joints défailants sans avoir à retirer le produit d'étanchéité en cause. ▪ L'entrepreneur a l'avantage de travailler sur la surface du substrat. ▪ Adhérence exceptionnelle sur pratiquement tous les matériaux de construction ; compatibilité hors-pair de la bande et de l'adhésif. ▪ Peut même être appliqué sur les surfaces humides ; le Sikadur®-30 et le Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} présentent une haute tolérance à l'humidité. ▪ Le temps d'ouverture prolongé du Sikadur®-30 permet de faciliter l'installation ; les propriétés de prise rapide du Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} garantissent une utilisation rapide. ▪ Imperméable, à l'épreuve des intempéries, résistant aux produits chimiques et résistant aux racines. ▪ Résistant aux rayons ultraviolets. ▪ Conforme à la norme ANSI/NSF Standard 61 pour contact avec l'eau potable (Sikadur® Combiflex SG & Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} avec conformité ANSI/NSF sur commande spéciale uniquement). ▪ Produit qualifié par The Road Authority (TRA). 	
Données techniques		
Conditionnement	<p>Adhésif Sikadur®-30 : Unité de 3,7 L (0,98 gal US) Adhésif Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} : Unité de 10 L (2,6 gal US) Bande Sikadur® Combiflex SG : Rouleaux de 100, 200 et 300 mm (4, 8 et 12 po) de large sur 25 m (82 pi) de long</p>	
Couleur	<p>Adhésif Sikadur®-30 : Gris clair Adhésif Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} : Gris béton Bande Sikadur® Combiflex SG : Gris béton</p>	
Conservation	1 an pour la bande Sikadur® Combiflex SG dans son conditionnement d'origine. Protéger la bande Sikadur® Combiflex SG des rayons de soleil. Entreposer dans un endroit frais et sec. Conditionner chaque composant pour qu'il soit entre 18 et 29 °C (65 et 29 °F) avant utilisation.	
Consommation	<p>Adhésif Sikadur®-30 : 1^{re} couche = 3,6 m² (38 pi²) à 1 mm (40 mils) d'épaisseur par unité de 3,7 L (0,98 gal US) ou 1e et 2e couches = 1,8 m² (19 pi²) à 1 mm (40 mils) d'épaisseur par unité de 3,7 L (0,98 gal US). Ne pas appliquer ce produit à une épaisseur supérieure à 3 mm (1/8 po). Adhésif Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} : 1e couche = 10 m² (100 pi²) à 1 mm (40 mils) d'épaisseur par unité de 10 L (2,6 gal US) ou 1e et 2e couches = 5 m² (50 pi²) à 1 mm (40 mils) d'épaisseur par unité de 10 L (2,6 gal US). Ne pas appliquer ce produit à une épaisseur supérieure à 3 mm (1/8 po).</p>	
Rapport de malaxage	<p>Sikadur®-30 : 3:1 par volume Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} : 1:1 par volume</p>	
Températures de service	<p>-30 à 40 °C (-22 à 104 °F) conditions humides -30 à 60 °C (-22 à 140 °F) conditions sèches</p>	
Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.		
Adhésifs Sikadur®	Sikadur®-30	Sikadur®-31 Hi-Mod Gel ^{CA}
Durée de vie en pot	Environ 1 h 30 min	30 min
Temps de séchage hors-poisie	-	1 h 30 min - 2 h (30 mils)
Remarque	: Pour l'intégralité des renseignements relatifs à la performance des adhésifs Sikadur®, consulter les fiches techniques de chaque produit respectif.	

Bande Sikadur® Combiflex SG	
Propriétés d'allongement ASTM D412	
Résistance à la traction	12 MPa (1740 lb/po ²)
Allongement à la rupture	> 600 %
Allongement recouvrable	10 % (de la largeur de la bande non collée)
Déformation permanente après allongement	
	400 %
Résistance à la déchirure ASTM D624	
	12 N/mm (69 lb/po)
Température de fragilisation	
	-40 °C (-40 °F)
Résistance au pelage ASTM D903	
Substrat de béton, 7 jours	Aucune perte d'adhérence entre le Sikadur® Combiflex et le Sikadur®-30 ou le Sikadur®-31 Hi-Mod Gel ^{CA} ; ni entre le béton et le Sikadur®-30 or le Sikadur®-31 Hi-Mod Gel ^{CA} .
Exposition aux agents chimiques	
	A long terme : Eau, eau de chaux, eau salée, eau cimentuse, solutions salines, égouts domestiques, produits bitumineux (selon la norme EN 1548), enduits à base de bitumes émulsifiés (des taches pourraient apparaître), etc. Temporaire : Mazout léger, carburant diesel (gazole), alcalis dilués, acides minéraux, éthanol, méthanol, essence, etc.
<i>Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.</i>	

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface

Préparation de substrat

Les surfaces de chaque côté du joint ou de la fissure doivent être propres et saines. Elles peuvent être humides mais doivent être exemptes d'eau stagnante et de gel. Retirer toute trace de revêtements, d'imprégnations, de traitements de surface, d'agents de mûrissement, de laitance, d'huiles, de graisse, de saletés, de poussière ou d'autres corps étrangers, ou de débris friables à l'aide de moyens mécaniques appropriés comme par exemple le sablage pour obtenir une surface d'accrochage stable et fine, se rapprochant du profil ICRI-CSP 1-3.

Les substrats en ciment ou béton abîmés doivent être réparés jusqu'à obtention d'une surface régulière et de niveau à l'aide d'un mortier Sika approprié avant de poursuivre l'installation du système Sikadur® Combiflex SG.

Les substrats en acier doivent être préparés de sorte qu'ils soient propres et sains. Retirer tous les traitements antérieurs comme les revêtements, scellants, cires, ainsi que tous les produits contaminants comme toute trace de saleté, poussière, graisse, huiles et autres corps étrangers qui vont nuire à l'adhérence des adhésifs Sikadur®. Préparer les substrats en acier à l'aide de moyens mécaniques appropriés, comme par exemple le nettoyage par décapage au jet afin d'obtenir un profil de métal blanc propre équivalent à la norme SSPC-SP10, Near White Metal (métal presque blanc), profil d'ancrage 2 à 4 mils, et appliquer le revêtement immédiatement avant que l'oxydation de l'acier n'ait lieu.

Sélection de la bande

Sélection de la bande

La sélection pour la bonne taille de la bande dépend de la performance désirée. Au besoin, communiquer avec votre représentant technique Sika Canada pour plus d'information.

Allongement recouvrable maximum : bande de 1 mm (1/25 po) d'épaisseur : 10 % (de la largeur de la bande non-collée)

Remarque : Placer et fixer la bande en formant une boucle dans le joint pour permettre un mouvement maximum.

Préparation de la bande

Préparer la bande Sikadur® Combiflex SG en la déroulant afin qu'elle puisse se détendre et s'aplanir. Protéger du contact avec toute saleté ou contaminant qui pourrait interférer avec l'adhérence du produit. Si la surface de la bande Sikadur® Combiflex SG est contaminée ou sale, la nettoyer avec un chiffon sec ou humidifié avec de l'eau. Ne pas utiliser de solvants pour le nettoyage. Inspecter le Sikadur® Combiflex SG afin d'identifier tout dommage ayant pu survenir pendant le transport ou l'entreposage. Les sections endommagées (éraflures ou entailles importantes) devront être coupées et jetées.

Remarque : Aucune activation de la bande n'est requise au chantier.

Jointement de la bande

Les extrémités de la bande Sikadur® Combiflex SG sont connectées par un processus d'abrasion localisée suivi d'un thermosoudage du chevauchement.

Avec un chevauchement de 40 à 50 mm (1 ½ à 2 po) de long, les zones en contact au sein de ce chevauchement doivent être poncées à l'aide de papier abrasif (catégorie 60 à 100) ou un Scotch Brite®. Bien poncer les deux faces en contact dans le chevauchement, en supprimant toute trace de brillance pour obtenir des surfaces propres, mates et texturées.

Remarque : Poncer uniquement les zones qui seront thermosoudées, afin de ne pas réduire l'adhérence d'adhésifs époxy.

L'utilisation d'un Leister Triac S ou d'une thermosoudeuse semblable, réglée à des températures entre 380 - 400 °C, permet de souder en continu les chevauchements des bandes ensemble. Il est recommandé de souder le bord/ périmètre du chevauchement en premier et de souder le reste ensuite.

Lors du thermosoudage, utiliser un rouleau de caoutchouc solide ou de silicone pour lier les deux zones chauffées ensemble, en s'assurant que l'extrémité de chacune des bandes est solidement fixée, sans espacements..

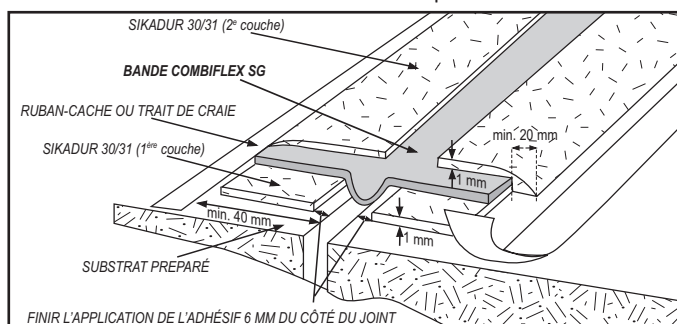
Le contrôle des soudures doit avoir lieu une fois la zone de chevauchement refroidie. Le niveau d'adhésion souhaité est atteint lorsque la rupture de la bande se produit avant la rupture du liaisonnement.

Malaxage des adhésifs Prémélanger chaque composant du Sikadur®-30 ou du Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} afin de distribuer uniformément le contenu de chaque part et d'obtenir un mélange homogène. Vider le contenu du Composant A et du Composant B, ou les proportions correctes de chaque adhésif dans un récipient de malaxage propre de taille adéquate si les conteneurs qui sont fournis ne conviennent pas. Mélanger pendant trois (3) minutes à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300 à 450 tr/min) pour minimiser l'occlusion de bulles d'air. Utiliser une pale de malaxage de type *Exomixer* (modèle recommandé). Pendant le malaxage, racler les côtés et le fond du seau à l'aide d'une truelle plate ou droite au moins une fois afin d'assurer un malaxage parfait. Une fois le malaxage terminé, le Sikadur®-30 ou le Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} doit être de consistance et de couleur homogènes. Ne mélanger que la quantité de l'adhésif Sikadur® qui peut être utilisée dans la mesure de sa durée de vie utile.

Application **1^{re} couche d'adhésif** : Appliquer une couche liante du Sikadur®-30 ou du Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} malaxé sur les surfaces préparées, parallèles au joint ou à la fissure, sur une largeur d'au moins 40 mm (1,6 po) de chaque côté (selon le type de joint ou de fissure) et sur une épaisseur d'environ 1 à 2 mm (1/25 à 1/12 po). Finir l'application de l'adhésif à 6 mm (1/4 po) des rebords du joint ou de la fissure. Faire pénétrer l'adhésif dans le substrat pour promouvoir une adhérence positive et travailler soit jusqu'au ruban-cache, soit jusqu'à la ligne tracée à la craie pour obtenir un bord net.

Installation de la bande : Poser la bande Sikadur® Combiflex SG dans l'adhésif époxy dans les délais impartis et tant que la couche de résine est poisseuse. Veiller à ce que la bande soit bien centrée au dessus du joint ou de la fissure afin d'optimiser le pontage et de permettre le mouvement. Presser la bande en place dans l'adhésif époxy à l'aide d'un rouleau dur, comme un rouleau à joints en caoutchouc ou un rouleau pour papier peint, en s'assurant que le contact entre la bande et l'époxy soit intégral, et en évitant toute occlusion d'air ou zones non-liaisonnées.

2^e couche d'adhésif : Appliquer une couche d'enrobage de 1 à 2 mm (1/25 à 1/12 po) d'épaisseur du Sikadur®-30 ou du Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} malaxé sur la surface supérieure de la bande Sikadur® Combiflex SG ayant été collée, en dépassant le bord de la bande et sur la couche d'époxy sous-jacente. Remarque : Veiller à ne pas recouvrir d'époxy la surface du Sikadur® Combiflex SG destinée à prendre le mouvement.



Nettoyage On peut éliminer le produit non-mûri des équipements et outils avec le Sika® Epoxy Cleaner. Le produit mûri ne peut être enlevé que manuellement ou mécaniquement. Le produit non-mûri peut être éliminé des mains et des surfaces délicates avec les serviettes Sika® Hand Cleaner.

- Restrictions**
- Âge minimal du béton : entre 3 et 6 semaines, selon le climat et pour un béton neuf.
 - Humidité relative ambiante maximale : 95 %.
 - Température minimale de la surface (substrat) : 4 °C (39 °F).
 - Ne pas appliquer sur des substrats humides et de l'eau stagnante.
 - Ne pas diluer le Sikadur®-30 ou le Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} car les solvants empêcheraient un mûrissement adéquat.
 - Il est déconseillé d'exposer le Sikadur®-30 ou le Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} à des températures élevées pendant de longues périodes.
 - Si le Sikadur® Combiflex SG est doté d'un ruban-cache central rouge, retirer ce dernier avant la pose.
 - Lorsque le Sikadur® Combiflex SG est utilisé en conjonction avec l'ancien modèle de Sikadur® Combiflex, utiliser le Sikaplan® WT comme bande de jonction. Joindre le Sikadur® Combiflex SG au Sikaplan® et ensuite, le Sikaplan® à l'ancien modèle de Combiflex. Communiquer avec le service technique de Sika Canada pour plus d'information.
 - Lorsque le Sikadur® Combiflex SG est utilisé dans des endroits exposés à une forte circulation, il faut protéger le joint avec des plaques d'acier.
 - En cas de contact avec l'eau potable et lorsque une conformité à la norme ANSI/NSF Standard 61 est requise il faut utiliser les Sikadur®-31 Hi-Mod Gel^{CA} et Sikadur® Combiflex SG sur commande spéciale.
 - Si les joints sont exposés à la pression d'eau, l'adhésif doit être supporté dans le joint. De la mousse haute densité ou d'un scellant à joint est recommandé.
 - En cas d'une exposition à une pression d'eau négative, la bande Sikadur® Combiflex SG doit être renforcée avec une plaque en acier fixée sur un côté.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Quebec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)