

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

Enduit anticorrosion et agent de liaisonnement



### DESCRIPTION DU PRODUIT

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® est un enduit anticorrosion et un agent de liaisonnement tricomposant, à base de résine époxydique à base d'eau.

### DOMAINES D'APPLICATION

- **Comme revêtement anticorrosion pour l'acier d'armature :**
  - Pour les réparations de béton armé lorsqu'il y a présence de corrosion de l'acier d'armature
  - Comme protection préventive de l'acier d'armature dans les sections minces de béton armé
- **Comme agent de liaisonnement à utiliser sur le béton, le mortier et l'acier :**
  - Pour des réparation de béton utilisant des mortiers de réparation SikaTop® Plus, Sika MonoTop® et SikaRepair®.
  - Pour le liaisonnement du béton neuf et du mortier sur du vieux béton

### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Excellente adhérence sur l'acier et le béton
- Agit comme barrière efficace contre la pénétration de l'eau et des chlorures
- Ne constitue pas un pare-vapeur
- Contient des agents anticorrosifs
- Donne un excellent revêtement de liaisonnement pour des applications subséquentes de mortier de réparation
- Temps ouvert prolongé
- N'est pas affecté par l'humidité
- Excellente résistance mécanique
- Prémésuré, prêt-à-l'emploi

- Peut être appliqué au pistolet
- Ininflammable
- Ne contient aucun solvant

### INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Conformité LEED®v4 Crédit MR (Option 1) : Divulgence et optimisation des produits de construction - Déclarations environnementales de produits
- Conformité LEED®v4 Crédit MR (Option 1) : Divulgence et optimisation des produits de construction – Déclaration des ingrédients des matériaux
- Conformité LEED®v4 Crédit MR (Option 1) : Divulgence et optimisation des produits de construction - Approvisionnement en matières premières

### HOMOLOGATIONS / NORMES

Homologué par le ministère des transports du Québec (MTQ)

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	Petite unité : 8 kg (4 L) ou 17,6 lb (1,05 gal US) Grande unité : 25 kg (12,5 L) ou 55 lb (3,3 gal US)		
Aspect / Couleur	Composant A	Liquide / Blanc	
	Composant B	Liquide / Jaunâtre	
	Composant C	Poudre / Gris pâle	
	Composants A+B+C	Gris foncé	
Durée de conservation	1 an dans son conditionnement d'origine, non ouvert.		
Conditions d'entreposage	Entreposer (non ouvert) au sec, à des températures se situant entre +5 °C et +32 °C (41 °F et 89 °F).		
	Composants A et B	Protéger du gel. Si le produit a gelé, le jeter.	
	Composant C	Protéger de l'humidité.	
Densité	Composant A	1,1 kg/L (9,2 lb/gal US)	
	Composant B	1,03 kg/L (8,6 lb/gal US)	
	Composant C	1,25 kg/L (10,4 lb/gal US) (masse volumique en vrac)	
	Composants A+B+C	2 kg/L (16,7 lb/gal US)	
DCC MasterFormat®	03 01 00   BÉTON — ENTRETIEN		

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Force d'adhérence	Béton	2-3 Mpa (290-435 psi)	(CSA A23.2-6B)	
	Acier	1-2 Mpa (145-290 psi)		
Résistance chimique	Communiquer avec Sika Canada Inc.			
Résistance d'adhérence en cisaillement	14 jours	Frais sur frais	20,7 Mpa (3003 psi)	(ASTM C882)*
	14 jours	Temps ouvert de 12 heures	13,8 Mpa (2002 psi)	

\*Spécification ASTM C881 Résistance de liaisonnement minimum 10,3 MPa (1494 psi). Temps ouvert (12 heures) entre l'application de la couche de coulis SikaTop® Armatec-110 EpoCem® et l'application du mortier de rapiéçage ou du béton.

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes d'essais des produits.

## MODE D'EMPLOI

### Rapport de malaxage

Mélanger l'unité complète (A+B+C)

<b>Rendement</b>	<b>Agent de liaisonnement</b> : Minimum 8 kg ou 4 L/6,6 m <sup>2</sup> (17,6 lb ou 1,05 gal US/72 pi <sup>2</sup> ) <b>Revêtement anticorrosion</b> : 8 kg ou 4 L/2,3 m <sup>2</sup> (17,6 lb ou 1,05 gal US/25 pi <sup>2</sup> )		
<b>Durée d'application</b>	<b>+7 °C (44 °F)</b>	<b>+30 °C (86 °F)</b>	
	2 h	1 h 30 min	
<b>Temps d'attente entre les couches / Recouvrement</b>	<b>+10 °C (50 °F)</b>	<b>+20 °C (68 °F)</b>	<b>+30 °C (86 °F)</b>
	16 h	12 h	8 h

## VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

Propriétés testées à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R. sauf indications contraire.

## RESTRICTIONS

- Ne pas utiliser comme agent de liaisonnement avec les mortiers de réparation à prise rapide tels que SikaSet<sup>®</sup>-45, SikaQuick<sup>®</sup>-1000, SikaQuick<sup>®</sup>-2500, et SikaTop<sup>®</sup>-123 Plus Winter Grade, les bétons RS-S6/RS-S10 et les bétons autoplaçants. Communiquer avec Sika Canada Inc.
- Température d'application minimale (air ambiant et substrat) : +7 °C (44 °F)
- Température maximale du substrat : +30 °C (86 °F)
- Ne pas ajouter d'eau au mélange sous aucun prétexte.

## ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

## INSTRUCTIONS D'APPLICATION

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

Enlever le béton détérioré, saletés, huile, graisse et autres contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence ou aux performances générales du produit. La surface doit être propre, saine et préparée mécaniquement (hydrodémolition, scarification, bouchardage et décapage par projection d'abrasif, etc.), conformément à la directive de l'ICRI n° 310.2. Saturer la surface à réparer avec de l'eau propre. Les surfaces absorbantes doivent être saturées, superficiellement sèches en surface (SSS) et exempte d'eau stagnante avant

l'application. Vérifier l'absence de microfissures conformément à la directive ICRI 310.2. Pour de meilleurs résultats de réparation, évaluer l'efficacité du nettoyage et de la préparation par un essai d'adhérence en traction.

### MALAXAGE

Secouer vigoureusement les composants A et B avant de les ouvrir. Verser les deux liquides dans un seau de taille appropriée et malaxer pendant 30 secondes. Pendant le malaxage, ajouter le composant C. Malaxer mécaniquement pendant trois (3) minutes à l'aide d'une perceuse basse vitesse (300 - 450 tr/min) équipée d'une pale de malaxage de type *Jiffy* en évitant d'introduire de l'air au mélange.

### APPLICATION

**Revêtement anticorrosion** : Appliquer une couche d'environ 0,5 - 1 mm (20 - 40 mil) d'épaisseur sur l'acier d'armature propre et non-rouillée, avec un pinceau raide, un rouleau ou un pistolet. Veillez à enduire le dessous de l'acier totalement exposé. Laisser sécher pendant deux (2) à trois (3) heures [à une température ambiante de +20 °C (68 °F)], avant d'appliquer une seconde couche de même épaisseur. Laisser sécher de la même façon avant d'appliquer le mortier de ragréage sur la réparation. Inévitablement, un peu du matériel de revêtement sera déposé sur le béton environnant lors de l'application, ceci n'aura aucun effet nocif sur le résultat.

**Agent de liaisonnement pour mortier ou béton de réparation** : Le substrat devrait être saturé superficiellement sec (SSS) avant d'appliquer une couche de liaisonnement d'au moins 0,5 mm (20 mil) d'épaisseur, en utilisant un pinceau, un rouleau ou un pistolet. Pour de meilleurs résultats, bien travailler l'agent de liaisonnement dans le substrat pour s'assurer que toutes les irrégularités de surface soient bien recouvertes. Le mortier de réparation ou le béton peut ensuite être appliqué sur l'agent de liaisonnement SikaTop<sup>®</sup> Armatec<sup>®</sup>-110 EpoCem<sup>®</sup> en tenant compte du délai d'attente maximal, soit 8 heures à +30 °C (86 °F), 12 heures à +20 °C (68 °F), 16 heures à +10 °C (50 °F). Une fois ce délai dépassé, les caractéristiques d'adhérence seront réduites.

## NETTOYAGE

Utiliser de l'eau pour enlever le produit non-durci des outils et malaxeur. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

## RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

### Autres sites:

Boisbriand (Québec)  
Brantford; Cambridge  
Sudbury; Toronto (Ontario)  
Edmonton (Alberta)  
Surrey (Colombie-Britannique)

### Sika Canada inc.

Siège social  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 4A9  
1-800-933-SIKA  
[www.sika.ca](http://www.sika.ca)

Fiche technique du produit  
SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®  
Juin 2025, Édition 03.01  
020302020050000001

