

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 12.2018/v1

Sikaflex® Construction Sealant

MASTIC MONOCOMPOSANT À BASE DE POLYURÉTHANE À USAGES MULTIPLES

Description	Sikaflex® Construction Sealant est un mastic élastomère, non-affaissant, monocomposant, à base de polyuréthane et à mûrissement humide.
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Tous les types de joints exigeant une épaisseur maximum de mastic de 13 mm (1/2 po). ▪ Joints verticaux et horizontaux. ▪ Liaisonnement élastique entre des matériaux ayant des coefficients de dilatation différents pour plusieurs applications. ▪ Étanchéité des joints entre les ouvrages de maçonnerie (brique, bloc de construction, etc.), le bois et le béton ou cadres métalliques contre les intempéries. ▪ Joints dans les murs, planchers, balcons, autour des fenêtres et cadres de portes. ▪ Joints d'expansion. ▪ Détails de toitures.
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Après le mûrissement, très résistant, durable, consistance flexible avec une résistance exceptionnelle aux déchirures. ▪ Relaxation en contrainte ; ne se sépare pas des interfaces du joint. ▪ Excellente adhérence ; adhère à la majorité des matériaux de construction, sans couche d'apprêt. ▪ Excellente résistance au vieillissement et aux intempéries. ▪ Ne tache pas ; compatible avec les substrats architecturaux y compris le marbre et la pierre. ▪ À base d'uréthane ; suggéré par EPA pour contrôler les émanations de radon. ▪ Peut être repeint avec de la peinture à l'eau, à huile et de caoutchouc. ▪ Conçu pour permettre un mouvement de $\pm 25\%$. ▪ Version approuvée ANSI/NSF Standard 61 pour contact avec l'eau potable disponible sur commande spéciale seulement. ▪ Conforme à la norme fédérale américaine TT-S-00230C, Type II. ▪ Conforme à la norme ASTM C920, type S, grade NS. ▪ Conforme à la norme CAN ONGC-19.13-M87. ▪ Conforme aux exigences de l'ACIA pour le contact fortuit / accidentel avec les aliments.

Données techniques

Conditionnement	Cartouche de 300 mL (10,1 oz liq. US), 12/boîte	
Couleurs	Blanc, Brun le Capitoll, Gris aluminium, Calcaire, Bronze foncé	
Consommation	En mètres linéaires par litre de produit	
Largeur	Profondeur	
mm (po)	6 mm (¼)	13 mm (½)
6 (¼)	24,8	
13 (½)	12,4	6,2
19 (¾)	8,3	4,1
Conservation	15 mois dans son conditionnement d'origine non-ouvert. Entreposer au sec à des températures se situant entre 4 et 35 °C (39 et 95 °F). Conditionner le produit entre 18 et 30 °C (65 et 86 °F) avant de l'utiliser.	

Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.

Température d'application	4 à 38 °C (39 à 100 °F) ; devrait être installé lorsque le joint est à mi-chemin de son mouvement anticipé.	
Température de service	-40 à 77 °C (-40 à 170 °F)	
Taux de mûrissement ASTM C679	Sec au toucher	Conforme à la norme ASTM C920
	Final	7 jours
Dureté Shore A	Conforme à la norme ASTM C 920	
Résistance adhérence au décollement ASTM C794		
Béton	Conforme à la norme ASTM C920	
Aluminium	Conforme à la norme ASTM C920	
Verre	Conforme à la norme ASTM C920	
Résistance aux intempéries	Excellente	
Teneur en COV	≤ 40 g/L	
Résistance aux produits chimiques	Bonne résistance à l'eau et aux acides et alcalis dilués.	

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

MODE D'EMPLOI	
Préparation de la surface	Toutes les surfaces des joints doivent être propres, saines, sèches et sans givre. Les parois des joints doivent être exempts d'huiles, d'asphalte, de bitume, de graisse, de peinture, d'enduits, de mastics, de résidus d'agents de mûrissement ainsi que de toute autre matière étrangère pouvant nuire à l'adhérence. Idéalement, la préparation devrait être effectuée mécaniquement. Une ruban pare-adhérence ou un fond de joint circulaire doit être placé à la base du joint pour empêcher le liaisonnement.
Apprêt	Aucun apprêt n'est habituellement nécessaire. La plupart des substrats requièrent une couche d'apprêt seulement si des tests en indiquent le besoin ou si le produit de scellement est en immersion totale après le mûrissement. Consulter la Fiche technique des apprêts Sikaflex® Primers pour plus de renseignements.
Application	Idéalement, Sikaflex® Construction Sealant sera injecté dans le joint lorsqu'il se trouve à mi-chemin de la dilatation/contraction prévue. La température d'application recommandée se situe entre 4 et 38 °C (39 et 100 °F). Pour applications par temps froid, préconditionner les cartouches à environ 21 °C (70 °F). Le joint doit être propre, sain, sec et sans givre avant d'appliquer le mastic. Le mastic doit être appliqué à l'aide d'un pistolet à calfeutrer manuel ou pneumatique. Couper l'extrémité en plastique de la cartouche pour obtenir la grandeur requise. Percer le ruban hermétique à la base de la buse. Placer la buse du pistolet au fond du joint, puis remplir entièrement ce dernier. Tenir l'extrémité profondément dans le produit et en assurer un écoulement uniforme devant le pistolet afin d'éviter d'introduire de l'air. De plus, éviter le chevauchement du produit pour ne pas emprisonner l'air. Façonner le mastic pendant que celui-ci est humide pour assurer un contact entre les interfaces du joint, et pour obtenir le fini désiré à une dimension convenable. Le rapport largeur/profondeur idéal d'un joint dynamique est de 2:1 (largeur:profondeur) et la profondeur minimale et maximale recommandée du mastic d'étanchéité est de 6 mm (1/4 po) à 13 mm (1/2 po). Pour les joints statiques <u>mouvement, le rapport largeur/profondeur peut varier.</u>
Nettoyage	Nettoyer tous les outils et l'équipement avec Sika® Urethane Cleaner and Thinner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement. Se laver soigneusement les mains et la peau avec de l'eau chaude savonneuse ou utiliser les serviettes Sika® Hand Cleaner.
Restrictions	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Le rendement optimal de Sikaflex® Construction Sealant dépend d'une bonne conception du joint et d'une application bien faite avec des surfaces de joints bien préparées. ▪ Certains substrats requièrent l'utilisation d'un apprêt. Consulter la fiche technique des apprêts Sikaflex® Primers ou contacter Sika Canada. ▪ Bien qu'appliquer des mastics par dessus des peintures, des mastics ou toute autre forme d'enduit ne soit pas une pratique recommandée dans l'industrie, il peut arriver que l'on ne puisse pas faire autrement ; dans ce cas, un test d'adhésion est toujours nécessaire. On doit également être conscient que la peinture, le mastic ou le revêtement en présence dictera la qualité de l'adhérence voire l'intégrité du mastic subséquent appliqué et, d'une manière générale, la performance du joint. ▪ Ne pas appliquer lorsque les interfaces du joint sont humides ou mouillées et lorsqu'il y a possibilité de transmission de vapeur d'humidité puisque la formation de bulles à l'intérieur du produit de scellement peut en résulter. ▪ Profondeur maximale de mastic ne doit pas dépasser 13 mm (1/2 po); profondeur minimale est de 6 mm (1/4 po). ▪ Profondeur maximale de mastic placé dans les joints horizontaux et soumis à la circulation est de 13 mm (1/2 po). ▪ La dilatation et la contraction maximales ne devraient pas dépasser 25 % de la largeur nominale du joint. ▪ Finir d'utiliser toute cartouche entamée dans les 24 heures suivant son ouverture. ▪ Éviter d'emprisonner de l'air lors de l'application du mastic. ▪ Ne pas façonner avec un détergent ou une solution savonneuse. ▪ Puisque le système durcit à l'humidité, permettre une exposition suffisante à l'air. ▪ Éviter le contact avec les matériaux ou les surfaces imprégnée ou contenant de l'huile, d'asphalte, de goudron ou d'autres substances bitumineuses. ▪ Ne pas appliquer ou faire mûrir en présence de mastics à base de silicone non-mûris, d'alcool ou d'autres produits nettoyants contenant des solvants. ▪ Accorder sept (7) jours de mûrissement dans des conditions normales lorsque Sikaflex® Construction Sealant est employé en immersion et avant de peindre. ▪ Un essai de compatibilité et d'adhérence est indispensable avant de recouvrir le mastic avec de la peinture à base d'eau, d'huile ou de caoutchouc. ▪ Éviter une exposition à des niveaux élevés de chlore (exposition continue est limitée à 5 ppm). ▪ L'exposition aux rayons ultraviolet peut faire jaunir le mastic blanc.
Santé et sécurité	Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)