



SYSTÈME DE TOITURE RhinoBond®

Mise en œuvre rapide et facile

Aucune pénétration de fixations dans la membrane

Productivité accrue des couvreurs

Distribution équilibrée de la surcharge due au vent

Résistance améliorée à l'arrachement dû au vent

Réduction du « flottement » de la membrane

Élimination des demi-feuilles

Couvert par la garantie du système

Approbation : FM jusqu'à 210 lb/pi²

Homologation : CSA A123.21-14 testé à 210 lb/pi²

Le système de toiture RhinoBond® s'utilise en conjonction avec les membranes PVC Sika Sarnafil pour accroître la productivité des couvreurs et améliorer la résistance à l'arrachement de la toiture sous l'action du vent.

Ce système de fixation innovant utilise la soudure par induction électromagnétique pour éliminer les pénétrations des fixations. Les plaques de membrane recouvertes d'un enduit spécial sont fixées sur l'assemblage de la toiture puis thermosoudées ensuite à l'endos de la membrane à l'aide de l'outil RhinoBond®.

Le système de toiture RhinoBond® repose sur un outil breveté s'utilisant en station debout – un seul technicien place l'appareil au-dessus d'une plaque et active l'impulsion électromagnétique qui est totalement sans danger. L'impulsion fait chauffer la plaque de fixation et la colle directement à la membrane qui se trouve au-dessus. Le temps de soudage typique est de cinq (5) secondes par plaque. Une lest de refroidissement aimanté RhinoBond® est ensuite posé temporairement sur la plaque pour assurer que l'encollage est parfait.

RhinoBond® est idéal pour les projets qui exigent une protection accrue contre le vent. Le système est classé FM I-90 sur le terrain tout en exigeant 30 % de fixations en moins par carré.

Le système est aussi idéal pour les applications de remise à niveau sur platelages métalliques. Avec une résistance de platelage en acier adéquate, les couvreurs peuvent même éviter de percer et fixer dans les pannes de toiture en acier. On réalise ainsi un gain de productivité important grâce à l'élimination de cette étape qui demande du temps et à la possibilité d'utiliser des feuilles de membrane de toiture plus larges avec moins de joints à souder.

RhinoBond® est simple à utiliser et permet aux couvreurs de travailler plus rapidement.



**BUILDING TRUST
CONSTRUIRE LA CONFIANCE**



UN OUTIL FACILE À MANIPULER ... FACILE À UTILISER SUR LES TOITURES

L'outil RhinoBond® est léger, portable et doté d'une poignée réglable. Un affichage DEL permet de lire les détails nécessaires pour le démarrage, la condition (prêt à fonctionner), le niveau d'énergie, le nombre de plaques soudées / restantes et le nombre de cycles exécutés. Les messages d'erreur avertissent l'opérateur dans le cas de tension élevée ou basse, mais signale aussi l'absence de plaques.

Une alimentation stable (110 - 125 volts, 60 Hz) est nécessaire pour que l'outil fonctionne. Les opérateurs doivent utiliser un générateur d'au moins 5 000 watts de puissance avec un circuit 20 A protégé par un (1) disjoncteur de fuite à la terre (GFCI) par outil. Il est conseillé d'avoir deux (2) outils RhinoBond® au maximum par générateur de 5 000 watts. Le câble doit être au moins de calibre 12 et ne pas mesurer plus de 30 m de long (100 pi).

L'outil est fourni avec six (6) lests de refroidissement aimantés. Il se range et se transporte dans une mallette de transport et de protection.

Pour plus de détails sur les prix et les modalités de commande de l'outil d'installation RhinoBond® Roof Fastening Tool ou pour acheter un appareil, communiquez avec votre représentant local Sika Canada.



Une membrane PVC en train de subir des essais de résistance au vent. La membrane photographiée a été fixée sur la partie gauche de la surface d'essais avec l'outil RhinoBond® et à droite avec la méthode conventionnelle de fixation dans le joint.

Outil d'installation RhinoBond® Roof Fastening Tool

Informations pratiques pour commander

Numéro d'article	Description	Conditionnement	Poids
1352653	Outil RhinoBond® et six (6) lests de refroidissement aimantés	Mallettes moulées	26 kg (58 lb)
1352654	Six (6) lests de refroidissement aimantés	Mallette moulée	9,5 kg (21 lb)
1352641	Plaques en PVC	500/seau	15,9 kg (35 lb)

Données physiques

Outil RhinoBond®	Lests de refroidissement aimantés
Hauteur : 72,39 cm (28,5 po) Poignée extensible jusqu'à 86,34 cm (34 po)	Quantité : 6 / Mallette
Largeur : 31,75 cm (12,5 po)	Diamètre du socle : 8,9 cm (3,25 po)
Poids : 10,4 kg (23 lb)	Poids : 1,1 kg (2,5 lb) chacune
Poids de la mallette (vide) : 12,7 kg (14 lb)	Poids de la mallette (vide) : 2,4 kg (6 lb)
Poids total (outil + mallette) : 16,8 kg (37 lb)	Poids total (pinces + mallette) : 9,5 kg (21 lb)



RhinoBond® est doté d'une poignée réglable et d'un affichage DEL facile à lire.



Les plaques enduites de vinyle sont fixées aux platelages de toiture et thermo soudées à l'endos des membranes PVC.



RhinoBond® est une marque déposée de OMG, Inc.

La dernière version de nos conditions générales de vente s'applique à ce document. Veuillez consulter la fiche technique du produit avant d'utiliser et de traiter ce produit.

SIKA CANADA INC.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)

BUILDING TRUST
CONSTRUIRE LA CONFIANCE

