

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Sikaflex<sup>®</sup>-2c NS Arctic

MASTIC ÉLASTOMÈRE BICOMPOSANT À BASE DE POLYURÉTHANE ET À CONSISTANCE NON-AFFAISSANTE POUR APPLICATIONS EN CLIMAT ARCTIQUE

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Sikaflex<sup>®</sup>-2c NS Arctic est un mastic élastomère bicomposant, à base de polyuréthane, de qualité supérieure, à mûrissement chimique et de consistance non-affaissante, spécialement formulé pour les applications sous températures extrêmement basses. Sikaflex<sup>®</sup>-2c NS Arctic est également disponible dans une vaste gamme de couleurs architecturales grâce aux kits pratiques de coloration Color-Paks.

### DOMAINES D'APPLICATION

- Destiné à être utilisé dans tous les joints actifs conçus adéquatement et ayant une largeur minimale de 6 mm (1/4 po).
- Idéal pour les applications verticales et horizontales.
- Peut être utilisé (malaxage et application) à des températures aussi basses que -10 °C (15 °F).
- Adhère à la plupart des substrats en usage dans la construction.
- Joints en milieux immergés tels que les canaux et les réservoirs.
- Mastic d'étanchéité efficace pour les systèmes d'isolation par l'extérieur avec enduit mince (EIFS)

### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Mélange, application et façonnage aisés jusqu'à -10 °C (+15 °F)
- À températures très basses, le produit continue d'être travaillable, applicable au pistolet et apte au façonnage
- Mûrissement chimique permettant un placement à des profondeurs plus importantes dans le cas de fissures et de joints statiques
- Grande élasticité avec une consistance durable, résistante et flexible
- Adhérence exceptionnelle sans apprêt à la plupart des substrats
- Résistance exceptionnelle aux coupures et aux déchirures
- Disponible dans 35 couleurs architecturales standards
- Uniformité de la couleur assurée par le système Color-pak
- Capable d'un mouvement de joint de ± 50 %
- Ne s'affaisse pas, même dans les joints larges
- Peut être peint avec les peintures à base d'eau, d'huile et de caoutchouc

### HOMOLOGATIONS / NORMES

- Conformité ASTM C920, *Type M, Grade NS, Class 25, use T, NT, M, G, A, O*
- Conformité à la norme fédérale *Federal Specification TT-S-00227E, Type II, Class A.*
- Conformité CAN/CGSB 19.24 - M90

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement Unité de 5,7 L (1,5 gal US)

Durée de conservation 1 an dans son conditionnement d'origine, non-ouvert

<b>Conditions d'entreposage</b>	Entreposer au sec à des températures se situant entre -9,4 °C et +35 °C (15 °F et 85 °F). Conditionner le produit entre -9,4 °C et 10 °C (15 °F et 50 °F) avant de l'utiliser.
<b>Couleur</b>	Disponible dans une vaste gamme de couleurs architecturales. Couleurs spéciales également disponibles sur demande.

## INFORMATIONS TECHNIQUES

<b>Dureté Shore A</b>	<u>-10 °C (+15 °F)</u> 28	<u>+23 °C (+73 °C)</u> 14	
<b>Résistance à la rupture</b>	<u>-10 °C (+15 °F)</u> 0,31 MPa (45 psi)	<u>+23 °C (+73 °F)</u> 0,50 MPa (73 psi)	(ASTM D412)
<b>Allongement à la rupture</b>	<u>-10 °C (+15 °F)</u> 450 %	<u>+23 °C (+73 °F)</u> 540 %	(ASTM D412)
	<b>Allongement à la rupture</b>		
	<u>-10 °C (+15 °F)</u> 295 %	<u>+23 °C (+73 °F)</u> 640 %	(ASTM C1135)
	<i>Module d'élasticité (100 %)</i>		
	<u>-10 °C (+15 °F)</u> 58 %	<u>+23 °C (+73 °F)</u> 15 %	(-)
<b>Élongation sous contrainte de traction maximum</b>	<u>-10 °C (+15 °F)</u> 275 %	<u>+23 °C (+73 °F)</u> 600 %	(ASTM C-1135)
<b>Force d'adhérence</b>	<u>-10 °C (+15 °F)</u> 0,60 MPa (87 lb/po <sup>2</sup> )	<u>+23 °C (+73 °F)</u> 0,50 MPa (73 lb/po <sup>2</sup> )	(ASTM C1135)
<b>Résistance à la déchirure</b>	<u>-10 °C (+15 °F)</u> 5,6 N/mm (32 lbf/in)	<u>+23 °C (+73 °F)</u> 4,0 N/mm (23 lbf/in)	(ASTM D624)
	<i>Résistance à la déchirure sous contrainte max.</i>		
	<u>-10 °C (+15 °F)</u> 1,59 MPa (230 lb/po <sup>2</sup> )	<u>+23 °C (+73 °F)</u> 3,93 MPa (570 lb/po <sup>2</sup> )	(-)
<b>Température de service</b>	-40 °C à +75 °C (-40 °F à +170 °F)		
<b>Résistance chimique</b>	Bonne résistance à l'eau, aux acides dilués, aux alcalis dilués et aux eaux usées résidentielles. Communiquer avec Sika Canada pour toute donnée spécifique.		
<b>Résistance aux intempéries</b>	Excellente		

## MODE D'EMPLOI

<b>Consommation</b>	<b>1 L : Rendement au mètre linéaire</b>
---------------------	--

	<b>Largeur/Profondeur mm (po)</b>	<b>6 (1/4 po)</b>	<b>10 (3/8 po)</b>	<b>13 (1/2 po)</b>
	<b>6 (1/4 po)</b>	24,4		
	<b>10 (3/8 po)</b>	16,3	10,8	
	<b>13 (1/2 po)</b>	12,2	8,1	6,1
	<b>19 (3/4 po)</b>	8,1	5,2	4,1
	<b>25 (1 po)</b>			3,0
	<b>32 (1,25 po)</b>			2,4
	<b>38 (1,5 po)</b>			2,0
<b>Température de l'air ambiant</b>	-9,4 °C à +10 °C (+15 °F à +50 °F)			
<b>Température du substrat</b>	-9,4 °C à +10 °C (+15 °F à +50 °F)			
<b>Délai maximal d'utilisation</b>	<b>-10 °C (+15 °F)</b>	<b>+23 °C (+73 °F)</b>		
	14 heures	3 heures		
<b>Temps de durcissement</b>	<b>-10 °C (+15 °F)</b>	<b>+23 °C (+73 °F)</b>		
	3 à 4 jours	6 à 8 jours		
<b>Temps hors poisse</b>	<b>-10 °C (+15 °F)</b>	<b>+23 °C (+73 °F)</b>		
	3 heures	6 heures		

## VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## RESTRICTIONS

- La performance ultime du Sikaflex®-2c NS Arctic dépend d'une bonne conception du joint et d'une application appropriée.
- Profondeur/épaisseur minimale dans un joint actif : 6 mm (1/4 po)
- Ne pas faire mûrir en présence de produits à base de silicone non-mûris.
- Éviter tout contact avec des produits à base d'alcool ou des solutions de nettoyage à base de solvants pendant le mûrissement.
- Accorder un délai de mûrissement de cinq (5) jours avant de soumettre le produit à une immersion totale.
- Éviter d'exposer le produit à des niveaux élevés de chlore (niveau maximum 5 ppm).
- Ne pas appliquer en présence de transmission de vapeur humide, au risque de provoquer des boursoflures dans le mastic.
- Éviter le sur-malaxage du produit.
- Les teintures/couleurs pâles exposées aux rayons ultraviolets ont tendance à jaunir avec le temps.
- Il est recommandé de procéder à des essais au chantier afin d'évaluer la compatibilité avec un éventuel matériau de recouvrement.
- Ne pas utiliser au contact de matériaux bitumineux / asphaltiques.

## ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

## INSTRUCTIONS D'APPLICATION

### PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Toutes les surfaces des joints doivent être propres, saines, sèches et sans givre. Les parois des joints doivent être exemptes d'huiles, d'asphalte, de bitume, de graisse, de peinture, d'enduits, de scellants, de résidus d'agents de mûrissement ainsi que de toute forme de contamination pouvant nuire à l'adhérence. Idéalement, la préparation devrait être effectuée mécaniquement par sablage ou meulage. Un ruban pare-d'adhérence ou un fond de joint circulaire doivent être placés à la base du joint pour prévenir le liaisonnement sur trois côtés.

**Traitement de surface préliminaire** : Aucun apprêt n'est habituellement nécessaire. La plupart des substrats requièrent une couche d'apprêt seulement si le mastic est en immersion après le mûrissement. Toutefois, en cas de doute, il y a lieu d'effectuer des tests pour déterminer si un apprêt est nécessaire. Consulter la Fiche technique des apprêts Sikaflex® Primers ou communiquer avec Sika Canada pour plus de renseignements.

**Remarque :** La plupart des fabricants de systèmes EIFS recommande l'utilisation d'un apprêt. Le cas échéant ou lorsque les essais menés au chantier confirment que l'emploi d'un apprêt est indiqué, l'utilisation du Sikaflex®-429 est recommandée.

## MALAXAGE

Vider tout le contenu du composant B dans le seau contenant le composant A. Ajouter ensuite dans le contenu entier du kit de coloration Color-pak et mélanger avec une perceuse électrique à basse vitesse (400 - 600 tr/min) munie d'une pale de malaxage appropriée. Malaxer pendant trois (3) à cinq (5) minutes pour obtenir une couleur et une consistance uniformes. Racler les parois du contenant à intervalles réguliers. Garder la pale immergée dans le produit afin d'éviter d'introduire de l'air durant le malaxage. Ne pas sur-malaxer le produit et éviter d'emprisonner de l'air en malaxant. Les kits de coloration doivent être utilisés avec la base de teinte.

## MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILLAGE

Une température d'application se situant entre -9,4 °C et +10 °C (+15 °F et +50 °F) est recommandée. Sortir et amener les unités préconditionnées sur lieu d'installation juste au moment de l'application. Pour appliquer, mettre directement dans un pistolet ou utiliser le système d'application par plaque-poussoir. Placer la buse du pistolet au fond du joint, puis remplir entièrement ce dernier. Appliquer en gardant la tête de la buse constamment immergée dans le mastic en maintenant un débit régulier afin d'éviter d'emprisonner de l'air. Appliquer en évitant le chevauchement du produit, cette pratique entraînant également un emprisonnement d'air. Façonner le mastic pour assurer un contact intégral avec les murs du joint et afin d'évacuer tout air emprisonné. Les dimensions du joint devraient permettre une application d'une épaisseur de mastic est de 6 mm (1/4 po) minimum et 13 mm (1/2 po) maximum. Le dimensionnement approprié des joints de mouvement doit être de 2:1 (largeur:profondeur).

## NETTOYAGE

Le produit non-mûri peut être enlevé des équipements et outils avec le Sika® Urethane Thinner and Cleaner. Le produit mûri ne peut être enlevé que mécaniquement.

## RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

### Autres sites:

Boisbriand (Québec)  
Brantford; Cambridge  
Sudbury; Toronto (Ontario)  
Edmonton (Alberta)  
Surrey (Colombie-Britannique)

### Sika Canada inc.

Siège social  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 4A9  
1-800-933-SIKA  
[www.sika.ca](http://www.sika.ca)

### Fiche technique du produit

Sikaflex®-2c NS Arctic  
Novembre 2021, Édition 01.01  
02051105000000007