

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 07.2019/v1

DCC Master Format™ 03 25 00

RENFORCEMENT COMPOSITE

# Sikadur® Hex-300

## RÉSINE D'IMPRÉGNATION À HAUT MODULE D'ÉLASTICITÉ ET HAUTE RÉSISTANCE

<b>Description</b>	Sikadur® Hex-300 est une résine époxy, à deux composants, à 100 % de matières solides, tolérant l'humidité, à haut module d'élasticité et haute résistance.
<b>Domaines d'application</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>En tant que résine d'imprégnation avec le système de renforcement structural SikaWrap®.</li> <li>Sikadur® Hex-300 est employé comme scellant et comme résine d'imprégnation pour les applications sur des surfaces verticales et horizontales.</li> </ul>
<b>Avantages</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Longue période de vie en pot</li> <li>Long temps d'emploi</li> <li>Facile à mélanger</li> <li>Tolère l'humidité avant, pendant et après le mûrissement</li> <li>Adhésif à haut module et haute résistance</li> <li>Excellente adhérence au béton, métaux, maçonnerie, au bois et à la plupart des matériaux structuraux</li> <li>Parfaitement compatible avec le système SikaWrap® et mis au point expressément pour ce système</li> <li>Haute résistance à la température</li> <li>Haute résistance à l'abrasion et au choc</li> <li>Sans solvant et conforme aux réglementations sur les COV</li> <li>Homologation ANSI/NSF 61 approuvé pour contact avec l'eau potable (commande spéciale seulement).</li> <li>2009 &amp; 2012 International Building Codes (IBC)</li> <li>1997 Uniform Building Code (UBC) selon le rapport d'évaluation ICC-ES ESR-3288.</li> </ul>

### Données techniques

<b>Conditionnement</b>	Unité de 15,14 L (4 gal US)		
<b>Couleur</b>	Transparent, légèrement ambrée		
<b>Consommation</b>	<b>Comme couche d'impression (scellement) :</b> ~ 100 pi <sup>2</sup> /gal US <b>Comme résine d'imprégnation :</b> ~ 120 pi <sup>2</sup> /gal US - 9 oz par vg <sup>2</sup> de tissu ~ 60 pi <sup>2</sup> /gal. US - 18 oz par vg <sup>2</sup> de tissu ~ 30 pi <sup>2</sup> /gal. US - 37 oz par vg <sup>2</sup> de tissu		
<b>Conservation</b>	Deux (2) ans dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 4 et 35 °C (40 et 90 °F). Conditionner le produit entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F) avant de l'utiliser.		
<b>Rapport de malaxage</b>	Malaxer des unités complètes - pas d'unités partielles		
<b>Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.</b>			
<b>Viscosité</b>	~ 500 - 750 cps		
<b>Durée de vie en pot</b>	~ 3 - 4 heures (pour un 1 qt mélangé, en volume)		
<b>Temps ouvert</b>	~ 6 - 7 heures (pour atteindre 10 000 cps)		
<b>Temps de mûrissement</b>	~ 12 - 14 heures (sec au toucher)		
<b>Température de service</b>	-40 à 60 °C (-40 à 140 °F)		
<b>Résistance à la compression ASTM D695</b>	<b>4 °C (40 °F)</b>	<b>23 °C (73 °F)</b>	<b>32 °C (90 °F)</b>
	3 jours	-	57,2 MPa (8 300 lb/po <sup>2</sup> )
	7 jours	7,1 MPa (1000 lb/po <sup>2</sup> )	82,7 MPa (12 000 lb/po <sup>2</sup> )
	28 jours	-	77,9 MPa (11 300 lb/po <sup>2</sup> )
	<i>Matériaux mûris et testés aux températures indiquées et à 50 % d'humidité relative</i>		
<b>Module d'élasticité en compression</b>	3,8 x 10 <sup>3</sup> lb/po <sup>2</sup> (2 621 MPa) (7 jours)		
<b>Résistance à la flexion ASTM D790</b>	79,3 MPa (11 500 lb/po <sup>2</sup> ) à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.		
	123 MPa (17 800 lb/po <sup>2</sup> ) à 60 °C (140 °F) et 50 % H.R. ; 48 h post-mûrissement (minimum)		
<b>Module d'élasticité en flexion ASTM D790</b>	3517 MPa (5,1 x 10 <sup>3</sup> lb/po <sup>2</sup> ) à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.		
	4138 MPa (6 x 10 <sup>3</sup> lb/po <sup>2</sup> ) à 60 °C (140 °F) et 50 % H.R. ; 48 h post-mûrissement (minimum)		
<b>Résistance à la traction ASTM D638</b>	41,1 MPa (7 500 lb/po <sup>2</sup> ) à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.		
	70,3 MPa (10 200 lb/po <sup>2</sup> ) à 60 °C (140 °F) et 50 % H.R. ; 48 h post-mûrissement (minimum)		
<b>Module d'élasticité en tension</b>	2,8 x 10 <sup>3</sup> lb/po <sup>2</sup> à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.		
	3,4 x 10 <sup>3</sup> lb/po <sup>2</sup> (2 345 MPa) à 60 °C (140 °F) et 50 % H.R. ; 48 h post-mûrissement (minimum)		
<b>Allongement à la rupture D638</b>	3,2 % à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.		
	4,8 % à 60 °C (140 °F) et 50 % H.R. ; 48 h post-mûrissement (minimum)		
<b>Température de fléchissement sous charge</b>	44,5 °C (112 °F) [ 7 jours, effort de charge des fibres : 1,8 MPa (264 lb/po <sup>2</sup> ) ]		
<b>Absorption d'eau ASTM D570</b>	0,32 % (7 jours, 24 heures d'immersion)		
	<i>Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.</i>		

## MODE D'EMPLOI

### Préparation de la surface

La surface de béton doit être préparée pour obtenir un profil de surface de type CSP 3 (tel que défini par les plaquettes des profils de surface de l'ICRI). Toutes les variations de planéité localisées, incluant les lignes de coffrage, ne devraient pas dépasser 1 mm (1/32 po). Le support doit être propre, sain et exempt d'humidité. Débarrasser le support de toute trace de poussière, laitance, graisse, huile, agents de mûrissement, cires, imprégnations, corps étrangers, revêtements et matériaux désagrégés ou autres matériaux susceptibles de nuire à l'adhérence. Pour de meilleurs résultats, le support doit être sec. Une surface saturée, sèche en surface est acceptable

### Malaxage

Prémélanger chacun des composants. Malaxer des unités complètes et non partielles. Verser le composant B dans le contenant du composant A. Malaxer intégralement à basse vitesse (400 - 600 tr/min) pendant cinq (5) minutes à l'aide d'une perceuse équipée d'une pale de malaxage jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

### Application

**Comme couche d'impression (scellement) :** Appliquer l'époxy Sikadur® Hex-300 mélangé à l'aide d'un rouleau, d'une brosse ou d'un pulvérisateur sans air sur le substrat soigneusement préparé. Sikadur® Hex-300 devrait être appliqué à un taux suffisant pour saturer le substrat sans toutefois créer de film en surface. Les taux de couverture énoncés sont basés sur des substrats à porosité normale.

**Comme résine d'imprégnation :** Pour les applications sur les supports verticaux ou horizontaux, utiliser le Sikadur® Hex-300. Pour les surfaces verticales ou les applications en sous-face / intrados, utiliser le Sikadur®-330 comme couche d'accrochage / apprêt. Les résines peuvent s'appliquer sur le tissu manuellement ou à l'aide d'un appareil mécanique. pour plus d'information, consulter les instructions d'installation.

### Nettoyage

Le produit non durci peut être enlevé avec Sika® Epoxy Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

### Restrictions

- Sikadur® Hex-300 doit être installé par des applicateurs professionnels. Communiquer avec Sika Canada pour plus de conseils ou des suggestions à ce sujet
- Températures minimale et maximale du substrat et ambiante : 4 °C (40 °F).
- Ne pas diluer avec des solvants.
- Le produit devient pare-vapeur une fois durci.
- Le béton doit avoir été coulé entre 21 à 28 jours au minimum, selon les conditions de séchage et de mûrissement.
- Sikadur® Hex-300 n'est pas un produit à vocation esthétique. La couleur pourra varier suivant les variations dans l'exposition à la lumière et aux rayons UV.
- La face supérieure des surfaces en béton horizontales, mécaniquement préparées pourront être apprêtées avec le Sikadur® Hex-300. Les surfaces verticales ou les applications en sous-face / intrados devront être traitées avec le Sikadur®-330.

### Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

**SIKA CANADA INC.**  
Siège social  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 4A9

**Autres sites**  
Toronto  
Edmonton  
Vancouver

**1-800-933-SIKA**  
**[www.sika.ca](http://www.sika.ca)**

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)  
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)