

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex® NP 2

(anciennement MSeal NP 2)

Mastic polyuréthane multi-composant haute performance

DESCRIPTION DU PRODUIT

Sikaflex® NP 2 est un mastic polyuréthane multi-composant haute performance, très flexible et ne nécessitant pas d'apprêt. Il a été testé avec succès pour des mouvements de joints de $\pm 50\%$. Sikaflex® NP 2 peut être teinté dans une vaste gamme de couleurs.

DOMAINES D'APPLICATION

- Travaux intérieurs et extérieurs
- Application au-dessus et au-dessous du niveau du sol
- Applications immergées dans l'eau
- Joints de dilatation
- Panneaux de façade
- Éléments préfabriqués
- Cadres de fenêtres en aluminium et en bois
- Toitures
- Bandeaux de toiture
- Acrotères
- Revêtement en vinyle
- Assemblages de vitrines commerciales
- Structures de stationnement

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Capacité de mouvement de $\pm 50\%$, offrant une protection accrue contre les mouvements imprévus
- Résistant aux intempéries pour assurer des joints étanches durables
- Application rapide au pistolet et lissage facile, permettant ainsi d'obtenir des joints plus uniformes

- Aucun apprêt requis pour la plupart des matériaux de construction
- Large plage de températures d'application, ce qui rend le produit adapté à tous les climats
- Homologué UL; réussit l'essai de résistance au feu de 2 h et à l'épreuve du jet d'eau sur des joints de 100 mm (4 po) lorsqu'il est utilisé avec Ultra Block ou de la laine minérale
- Convient aux applications immergées dans l'eau, avec des performances documentées en milieux humides
- Mûrissement chimique permettant une remise en service plus rapide
- Conditionnement en vrac générant moins de déchets
- Longue durée d'utilisation du mélange, offrant un temps de travail prolongé
- Formulé pour résister à la circulation piétonnière et véhiculaire
- Peut être appliqué sur du béton vert 24 heures après la coulée
- Peut être appliqué sur du béton humide 1 heure après une exposition à l'eau

HOMOLOGATIONS / NORMES

- Norme ASTM C920, type M, grade NS, classe 50, utilisations NT, T, A, M, O* et I
- Spécification fédérale TT-S-00227E, type II, classe A
- Office des normes générales du Canada (ONGC) CAN/CGSB-19.24-M90, classification MCG-2-40-A-N, no 81029
- Classé par Underwriters Laboratories Inc.® (résistance au feu seulement)

* Se reporter aux substrats indiqués dans la section « Utilisation ».

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Composition / Fabrication	Polyuréthane, multi-composant
Conditionnement	Unité de 5,67 L (1,5 gal US) conditionnée dans un seau de 7,57 L (2 gal US)
Couleur	Gris béton préfabriqué, calcaire et base à teinter Base à teinter : 40 couleurs standard offertes en stock. Consulter le nuancier de couleurs pour les mastics et les produits d'étanchéité. <i>Des couleurs personnalisées peuvent être assorties sur demande.</i>
Durée de conservation	24 mois dans son conditionnement d'origine, non-ouvert
Conditions d'entreposage	Entreposer dans des contenants non ouverts dans un endroit frais, propre et sec. Ne pas ouvrir les contenants avant leur utilisation.
Teneur en composés organiques volatils (COV)	Se référer à la fiche de données de sécurité

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore	25 (après 21 jours)	(ASTM C661)
Résistance à la traction	1,1 MPa (118 psi) (après 7 jours)	(ASTM D412)
Allongement à la rupture	974 % (après 7 jours)	(ASTM D412)
Retrait	Aucun	
Résistance à la déchirure	> 60 N/mm (34 lbf/po) (après 7 jours)	(ASTM D624)
Capacité de mouvement	± 50 %	(ASTM C719)
Résistance thermique	Aucun (fissuration et effritement après vieillissement thermique)	(ASTM C792)
Température de service	-40 °C à +82 °C (-40 °F à +180 °F)	
Stabilité de la couleur	Conforme (aucune tache visible)	(ASTM C510)
Taux d'extrusion	Conforme (3 h après le mélange)	(ASTM C603)

MODE D'EMPLOI

Rendement	Pieds linéaires/gal US		
Largeur / Profondeur (po)	1/4	3/8	1/2
1/4	308	-	-
3/8	205	-	-
1/2	154	-	-
5/8	122	82	-
3/4	-	68	51
7/8	-	58	44
1	-	51	38
1-1/2	-	-	26
2	-	-	19

Mètre linéaire/L

Largeur / Profondeur (mm)	6	10	13
6	24,8	-	-
10	16,5	-	-
13	12,4	-	-
16	9,8	6,6	-
19	-	5,5	4,1
22	-	4,7	3,5
25	-	4,1	3,0
38	-	-	2,2
50	-	-	1,5

Affaissement	Non-affaissant, rhéologique (écoulement), à 49 °C (120 °F) (ASTM C639)		
Température de l'air ambiant	4 °C à 38 °C (40 °F à 100 °F) Remarque : Le mastic doit être appliqué lorsque le joint se trouve au milieu de sa plage de mouvement prévue.		
Température du substrat	4 °C à 38 °C (40 °F à 100 °F) Remarque : Le mastic doit être appliqué lorsque le joint se trouve au milieu de sa plage de mouvement prévue.		
Délai maximal d'utilisation	Temps d'utilisation		
	38 °C (100 °F)	23 °C (73 °F)	4 °C (40 °F)
	1 heure	1 h 30 min – 2 h 30 min	3 heures
Temps de durcissement	3 jours		

VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

Propriétés du produit testées à 23 °C (73 °F) et 50 % h.r., sauf indication contraire.

RESTRICTIONS

L'application adéquate du produit relève de la responsabilité de l'utilisateur. Les visites sur le terrain effectuées par le personnel de Sika ont uniquement pour but de formuler des recommandations techniques et non de superviser les travaux ni d'assurer le contrôle de la qualité sur le chantier.

- Conformément aux normes et pratiques reconnues de l'industrie, l'application de peintures ou de revêtements sur des mastics flexibles peut entraîner une perte d'adhérence de la peinture ou du revêtement appliqué en raison des mouvements possibles du mastic. Toutefois, si l'application d'une

peinture ou d'un revêtement est souhaitée, l'applicateur doit effectuer des essais sur place afin de vérifier la compatibilité et l'adhérence.

- Ne pas permettre au produit non mûri d'entrer en contact avec des matériaux ou des solvants à base d'alcool.
- Ne pas utiliser le Sikaflex® NP 2 comme cordon de couronnement, de cordon d'assise ou de cordon de rive dans les applications de vitrage extérieur.
- Ne pas appliquer de mastics polyuréthane à proximité de mastics silicone ou de Sikaflex® HY-150 non mûris.
- Sikaflex® NP 2 ne doit pas entrer en contact avec des produits de calfeutrage à base d'huile, des mastics silicone, des polysulfures ou des composés de remplissage imprégnés d'huile, d'asphalte ou de goudron.
- Ne pas appliquer de revêtements à base d'époxy à proximité du produit non mûri.
- Ne pas appliquer sur du bois fraîchement traité. Le bois traité doit avoir été exposé aux intempéries pendant au moins six (6) mois.
- Ne pas ouvrir les contenants avant leur utilisation.
- Les unités sont prémesurées : Ne pas préparer d'unités partielles et ne pas modifier les proportions du mélange.
- Le produit peut jaunir en présence d'une chaleur artificielle non ventilée ; il s'agit d'un phénomène de

- surface qui n'affecte pas les performances du mastic.
- Lorsque le produit est utilisé dans des zones soumises à une immersion continue dans l'eau, le laisser mûrir pendant 14 jours à 23 °C (73 °F). Prévoir une durée de mûrissement plus longue à des températures plus basses. Toujours utiliser le primaire Sikaflex® Primer-429.
- Ne pas utiliser dans les piscines ni dans d'autres applications immergées où le mastic serait exposé à de puissants agents oxydants. Éviter les applications immergées où la température de l'eau dépasse 50 °C (120 °F).
- Les joints horizontaux soumis à la circulation ou à l'accumulation temporaire d'eau nécessitent l'utilisation d'un apprêt. Communiquer avec les Services techniques de Sika Canada pour plus de détails.
- Les substrats tels que le cuivre, l'acier inoxydable et l'acier galvanisé nécessitent généralement l'utilisation d'un apprêt ; à ce titre, le Sikaflex® Primer-260 convient. Pour les revêtements Kynar, utiliser uniquement le Sika® Primer-449. Un test d'adhérence est recommandé pour tout autre substrat dont la compatibilité est incertaine.
- Utiliser uniquement le système de coloration Sikaflex®-900 spécialement conçu pour être utilisé avec ce produit.

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

NOTES SUR L'INSTALLATION

Tableau 1 - Largeur du joint et épaisseur du mastic

Largeur du joint	Épaisseur du mastic au centre du joint
6–13 mm (1/4 - 1/2 po)	6 mm (1/4 po)
13–19 mm (1/2 - 3/4 po)	6–10 mm (1/4 - 3/8 po)
19–25 mm (3/4 - 1 po)	10–13 mm (3/8 - 1/2 po)
25–75 mm (1–1 1/2 po)	13 mm (1/2 po)

QUALITÉ DU SUBSTRAT

Les substrats doivent être solides et structurellement sains, complètement durcis, secs et propres. Les substrats doivent toujours être exempts de saleté, de particules désagrégées, d'huile, de graisse, d'asphalte, de goudron, de peinture, de cire, de rouille, de produits d'étanchéité, d'agents de cure et de décoffrage, de matériaux de membrane ainsi que de résidus de mastic.

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Béton, pierre et autres substrats de maçonnerie

Nettoyer par meulage, sablage au jet ou brossage métallique afin d'exposer une surface saine, exempte de contaminants et de laitance.

Bois

Le bois neuf et le bois vieilli doivent être propres, secs et sains. Gratter toute peinture écaillée jusqu'au bois nu. Tout revêtement appliqué sur le bois doit être soumis à des tests afin de vérifier l'adhérence du mastic ou de déterminer le primaire approprié.

Métal

Éliminer tout écaillage, trace de rouille et autres revêtements non adhérents afin d'exposer une surface métallique propre et brillante. Tout revêtement appliqué sur le métal doit être soumis à des tests afin de vérifier l'adhérence du mastic ou de déterminer le primaire approprié.

MALAXAGE

Le Sikaflex® NP 2 est un système multi-composant comprenant une Partie A, une Partie B et un kit de coloration. À noter que les unités prépigmentées ne nécessitent pas l'utilisation du système de coloration Sikaflex®-900.

- Transférer la totalité du contenu du système de coloration Sikaflex®-900 dans la Partie A. Utiliser une spatule ou un couteau pour bien vider tout le pigment du contenant.
- Continuer le malaxage à basse vitesse à l'aide d'une perceuse équipée d'une pale de malaxage pour mastic et ce, jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Pendant le malaxage, racler les parois et le fond du contenant à plusieurs reprises afin d'assurer un mélange complet.
- Transférer la totalité du contenu de la Partie B dans le contenant de la Partie A prémélangée à l'aide d'une spatule ou d'une truelle. La Partie B doit être soigneusement mélangée à la Partie A prémélangée. Racler les parois du contenant afin d'assurer le mélange complet des Parties A et B.
- Mélanger à basse vitesse à l'aide d'une perceuse équipée d'une pale de malaxage pour mastic pendant quatre (4) à six (6) minutes. Toujours garder la pale de malaxage complètement immergée dans le mastic afin d'éviter l'introduction d'air dans le mélange.

Remarque : Le conditionnement de 5,67 L (1,5 gal US) requiert uniquement l'utilisation d'un (1) seul système de coloration Sikaflex®-900.

APPLICATION

Préparation des joints

1. Le produit peut être utilisé dans des joints d'étanchéité conçus conformément aux recommandations du document "*Sealants: The Professional's Guide*" du SWR Institute.
2. Dans des conditions optimales, l'épaisseur du mastic doit correspondre à la moitié de la largeur du joint. L'épaisseur du joint de mastic (mesurée au centre du joint) doit toujours se situer entre la valeur maximale de 13 mm (1/2 po) et la valeur minimale de 6 mm (1/4 po). La largeur maximale recommandée du joint est de 51 mm (2 po). Se reporter au *Tableau 1*.
3. Dans les joints profonds, l'épaisseur du mastic appliqué doit être contrôlée à l'aide d'un fond de joint à cellules fermées ou d'un fond de joint souple. Lorsque la profondeur du joint ne permet pas l'utilisation d'un fond de joint, un brise-adhérence (bande de polyéthylène) doit être utilisé afin d'empêcher l'adhérence sur trois faces.
4. Pour maintenir l'épaisseur de mastic recommandée, installer le fond de joint en le comprimant et en le roulant dans la cavité du joint, sans l'étirer dans le sens de la longueur. Le diamètre du fond de joint à cellules fermées doit être d'environ 3 mm (1/8 po) supérieur à la largeur du joint afin d'assurer une compression adéquate. Le diamètre du fond de joint souple doit être environ 25 % supérieur à la largeur du joint. Le mastic n'y adhère pas et aucun brise-adhérence distinct n'est requis. Ne pas appliquer de primaire sur le fond de joint et ne pas le perforer.

Application d'apprêt

Sikaflex® NP 2 est considéré comme un mastic ne nécessitant généralement pas d'apprêt ; toutefois, certaines conditions particulières ou certains substrats peuvent exiger l'application d'un primaire. Il incombe à l'utilisateur de vérifier l'adhérence du mastic mûri sur des joints de test représentatifs au chantier, avant et pendant l'application. Consulter la fiche technique du Sika® Primer-429 et communiquer avec les Services techniques de Sika Canada pour obtenir de plus amples renseignements. A noter que pour les applications en immersion, l'utilisation du Sika® Primer-429 est obligatoire.

1. Appliquer l'apprêt non dilué à l'aide d'un pinceau ou d'un chiffon propre.
2. Une couche légère et uniforme suffit pour la plupart des surfaces. Les surfaces poreuses nécessitent

davantage d'apprêt; toutefois, éviter toute application excessive.

3. Laisser sécher l'apprêt avant d'appliquer le Sikaflex® NP 2. Selon la température et l'humidité ambiante, l'apprêt devient sec au toucher en 15 à 20 minutes.
4. L'application de l'apprêt et du mastic doit être effectuée le même jour.

Application

1. Appliquer le Sikaflex® NP 2 à l'aide d'un pistolet professionnel chargé sur le chantier, à moins que les conditions particulières du projet n'exigent l'utilisation d'un couteau ou d'une spatule
2. Remplir le joint à partir du fond vers la face extérieure en maintenant la buse d'application contre le fond du joint. A noter que la buse d'application doit être de dimension adaptée à la taille du joint.
3. Un lissage à sec est recommandé. Un lissage adéquat permet d'obtenir la forme correcte du cordon, des joints soignés et une adhérence optimale
4. Les bonnes pratiques recommandent d'effectuer tous les travaux de calfeutrage et de scellement lorsque la température est supérieure à 4 °C (40 °F) afin d'éviter l'application sur des surfaces chargées d'humidité. La présence d'humidité sur les substrats nuira à l'adhérence.
5. L'application peut être effectuée à des températures aussi basses que 4 °C (40 °F) s'il est certain que le substrat est complètement sec, exempt d'humidité et propre, comme indiqué à la section « Préparation de la surface ».

Mûrissement

Mûrissement complet en environ **trois (3) jours**.

Note: Le temps de mûrissement du Sikaflex® NP 2 varie selon la température et l'humidité. Ce temps de mûrissement est basé sur une température de 24 °C (75 °F), une humidité relative de 50 % et un joint de 13 mm (1/2 po) de largeur sur 6 mm (1/4 po) de profondeur.

NETTOYAGE

Le produit non durci peut être éliminé du matériel et de l'outillage à l'aide des lingettes nettoyantes Sika ou d'un solvant, tel que le xylène. Respecter scrupuleusement les avertissements et les consignes d'utilisation du fabricant du solvant. Le produit durci ne peut être éliminé que manuellement ou mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Autres sites:

Boisbriand (Québec)
Brantford; Cambridge
Sudbury; Toronto (Ontario)
Edmonton (Alberta)
Surrey (Colombie-Britannique)

Sika Canada inc.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Fiche technique du produit

Sikaflex® NP 2
Septembre 2026, Édition 02.01
02051100000002009

SikaflexNP2-fr-CA-(09-2026)-2-1.pdf

