

Sikaflex[®]-201

Scellant polyuréthane à usage multiple

Données techniques

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur	Blanc, gris aluminium, noir
Mode de mûrissement	À l'humidité ambiante
Densité	1.4 kg/L
Température d'application ²⁾	5°C à 43°C
Sec au toucher ¹⁾	3 heures
Vitesse de mûrissement	(voir le graphique 1)
Dureté Shore A (ASTM D 2240)	38
Résistance à la traction (ASTM D 412)	1.2 N/mm ²
Allongement à la rupture (ASTM D 412)	550%
Résistance au déchirement (ASTM D 624)	9.6 N/mm
Résistance au cisaillement (ASTM D 1002)	0.9 N/mm ²
Température de service	-40°C à 88°C
Maximum expansion/contraction	+/-25% largeur moyenne du joint
Durée de conservation (entreposer à moins de 25°C)	Cartouche et saucisse 12 mois Chaudière et baril 6 mois

¹⁾ 23°C / 50 % d'humidité relative

²⁾ réfère à la température des substrats. Pour une application optimale, le Sikaflex[®]-201 devrait être amené à une température entre 21°C et 27°C avant l'utilisation.

Description

Le Sikaflex[®]-201 est un scellant flexible, à un composant, à base de polyuréthane, mûrissant à l'humidité et ne s'affaissant pas. Il a une capacité de mouvement du joint de +/-25%. Il est approuvé par la norme AAMA 808.3-92 pour le périmètre extérieur sur les composants d'étanchéités.

Avantages

- Adhère à une grande diversité de substrats, souvent sans apprêt.
- Mûrit rapidement en prenant une consistance élastique permanente et possédant une excellente résistance aux déchirures et aux coupures.
- Bonne résistance au vieillissement et aux intempéries.
- Formation de pellicule rapide qui aide à prévenir l'accumulation de poussière.
- Ne tâche pas.
- Peut être peint; il est essentiel de procéder à un essai avant.
- Homologation UL[®] relativement à l'eau potable (NSF/ANSI STANDARD 61).
- Homologation USDA pour contact accidentel avec les aliments. Le programme d'homologation NSF pour le contact accidentel avec les aliments est en continuité avec le programme de certification et d'enregistrement USDA.

Domaines d'application

Le scellement des joints intérieur et extérieur dans plusieurs application incluant: unités de ventilation, revêtements de bâtiment métallique, périmètre des fenêtres et plusieurs autres applications industrielles.

Scellement de joints apparents ou dissimulés sur l'aluminium, l'acier, les métaux revêtus, le bois, et plusieurs autres substrats.

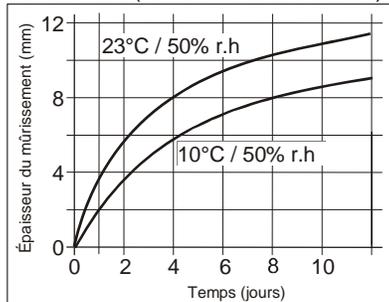
Ce produit convient à l'usage de professionnels expérimentés seulement. Des essais au préalable doivent être effectués avec les conditions et les substrats existants afin d'en vérifier l'adhérence et la compatibilité du matériau.

Industry



Mode de mûrissement

Le Sikaflex®-201 mûrit sous l'action de l'humidité. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de mûrissement (voir la courbe ci-dessous).



Graphique 1: Vitesse de mûrissement du Sikaflex®-201

Résistance chimique

Le Sikaflex®-201 résiste bien à l'eau douce, l'eau de mer, l'eau de chaux, aux effluents d'eaux usées, aux acides dilués et aux solutions caustiques diluées; est temporairement résistant à l'action des carburants, des huiles minérales, végétales et aux graisses et huiles animales; ne résiste pas à l'action des acides organiques, de l'alcool, des acides minéraux concentrés et des solutions caustiques ou des solvants.

Contactez les services techniques de Sika Canada pour obtenir plus d'information.

Méthode d'application

Préparation de la surface

La surface doit être propre, sèche et exempte d'huile, de graisse et de poussière. En règle générale, les substrats doivent être préparés en accordance aux instructions données dans la charte des apprêts Sika disponible au www.sika.ca.

Application

La plage de températures d'application recommandées est de 5°C à 43°C. Pour application par temps froid, entreposer le matériau à environ 21°C jusqu'au moment de l'application.

S'assurer que le joint est exempt de givre. Couper la buse selon la grosseur de cordon désirée. Perforer la membrane d'étanchéité. Appliquer avec un pistolet de calfeutrage manuel ou électrique. Adapté pour l'utilisation dans un environnement de production en utilisant des équipements industriels (pompe standard industrielle).

Pour obtenir des conseils concernant la sélection et la mise en place d'un système de pompage convenable, veuillez contacter le département du service technique de Sika Canada.

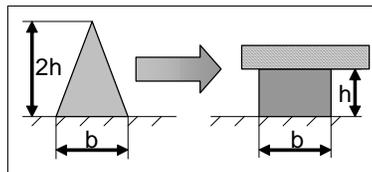


Figure 1: Configuration de joint recommandée

Lissage et finition

Le lissage et la finition doivent être exécutés à l'intérieur du temps de formation de peau prescrit pour le scellant. Pour faciliter le lissage, mouiller l'outil ou le doigt avec une solution savonneuse. Nous recommandons l'usage de l'agent de lissage Sika® Tooling Agent N. Des essais préalables doivent être réalisés pour vérifier la convenance et la compatibilité de tout autre agent de finition ou lubrifiant. Ne pas utiliser de l'alcool ou des produits à base d'alcool.

Nettoyage

Le Sikaflex®-201 non durci s'enlève avec le produit Sika® Remover-208 ou autre solvant approprié. Une fois durci, ce produit peut être enlevé uniquement par des moyens mécaniques. Laver immédiatement les mains et la peau exposées à ce produit en se servant de lingettes Sika® Hand Cleaner ou d'un nettoyant à mains industriel et de l'eau. Ne pas employer de solvants!

Peinture

Le Sikaflex®-201 peut être peint une fois qu'il n'est plus collant. Effectuer des essais préalables pour vérifier la compatibilité avec la peinture. Éviter d'appliquer des émaux cuits sur le Sikaflex®-201 avant qu'il ait complètement durci.

La dureté et l'épaisseur du feuil de la peinture peuvent nuire à l'élasticité de l'adhésif et causer la fissuration du film.

Autres sources d'information

Les copies des publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Charte des apprêts Sika
- Fiche signalétique

Emballage

Cartouche	300 mL
Saucisson	600 mL

Références de données

Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche technique ont été obtenues en laboratoire. Des facteurs hors de notre contrôle peuvent cependant en influencer les valeurs mesurées actuelles.

Information de santé et sécurité

Pour obtenir de l'information et des conseils sur la manipulation, l'entreposage et l'élimination sécuritaires des produits chimiques, consulter la fiche signalétique pertinente. Celle-ci fournit des données sur les propriétés physiques, écologiques, toxicologiques et autres aspects touchant la sécurité. On peut aussi trouver toutes les fiches techniques et les fiches signalétiques dans notre site Internet.

Notes légales

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet.

Pour plus de renseignements:
www.sika.ca

Sika Canada Inc.
601 Delmar Avenue
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél : 514-697-2610
1-800-689-7452
Fax : 514-697-3910

Une compagnie certifiée ISO 9001:2000
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001:2004

