

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 10.2019/v1

DCC Master Format™ 07 92 13

MASTICS D'ÉTANCHÉITÉ ÉLASTOMÉRIQUES À JOINTS

Sikasil®-728 SL

MASTIC MONOCOMPOSANT À BASE DE SILICONE NEUTRE, À TRÈS FAIBLE MODULE, AUTONIVELANT POUR STRUCTURES DE STATIONNEMENT ET VOIRIE EN BÉTON

Description	Sikasil®-728 SL est un mastic monocomposant autonivelant, à base de silicone neutre et d'élastomère et à très faible module. Il est spécialement formulé pour le traitement des joints horizontaux exposés à la circulation, notamment les joints de voirie en béton et des structures de stationnement.
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Joints sur autoroutes, ponts et stationnements étagés ▪ Piste de décollage et aires de circulation ▪ Stades ▪ Toitures-jardins / terrasses ▪ Voies d'accès, dalles au sols et platelages ▪ Joints de dilatation et de contrôle horizontaux
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Peut être mis en œuvre facilement en toute saison. Parfait pour les climats froids ▪ Consistance autonivelante éliminant tout façonnage manuel, permettant ainsi des gains de productivité au chantier et une réduction des frais de main d'œuvre ▪ Adhère à la plupart des substrats, y compris le béton et l'asphalte, sans avoir recours à un apprêt. Adhère également à l'acier, verre, aluminium, carrelage, fibre de verre, plastique, céramique, éléments maçonnés, brique, pierre, granit et bois ▪ Bon contact / bonne adhérence avec les zones difficiles d'accès ▪ Excellence flexibilité dans des conditions de températures extrêmes (chaud et froid) ▪ Capable d'un mouvement de joint de +100 / -50 % ▪ Résistant aux produits chimiques, y compris les carburants pour avions ▪ Durée de vie utile extrêmement longue ▪ Conforme aux exigences des normes ASTM D5893 ; ASTM C920, Type S, Grade P, Classe 100/50, Usage T,M,G, A,O avec une dureté Shore extrêmement faible ; TT-S-00230C, Type II, Classe A ; TT-S-001543A, Classe A et California Air Resources Board 2003 exigences relatives à la teneur en COV ▪ Homologué par le Ministère des transports de l'Alberta

Données techniques

Conditionnement	Cartouche de 858 mL (29 oz US), 12/boîte (Calcaire seulement) Seau de 18,9 L (5 gal US) contenant 17 L (4,5 gal US) Fût de 200 L (55 gal US) contenant 197 L (52 gal US)		
Couleur	Calcaire, Gris		
Consommation		<u>Mètre linéaire par litre</u>	<u>Pied linéaire par gallon US</u>
	Largeur	Profondeur	Profondeur
	mm (po)	6 (1/4) 13 (1/2)	6 (1/4) 13 (1/2)
	6 (1/4)	24,8	308
	13 (1/2)	12,4 6,2	154 77
	19 (3/4)	8,3 4,1	102,7 51
Conservation	12 mois dans son conditionnement d'origine, non-ouvert, entreposé à une température de 32 °C (90 °F). En cas de formation de pellicule sur la surface du produit, la retirer du contenant avant utilisation.		
Températures d'application	Le scellant peut être appliqué à des températures au-dessous de zéro si les substrats sont absolument secs, propres et sans trace de gel. Le scellant doit être appliqué lorsque le joint est à mi-distance de la dilatation anticipée.		
Températures d'exploitation	-62,2 à 176 °C (-80 à 350 °F)		
Propriétés à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R.			
Matériau non-mûri			
Vitesse d'extrusion g/min ASTM C1183 mod.			
Orifice de 3 mm (1/8 po) à 0,34 MPa (50 lb/po ²)	900		
Affaissement du mastic ASTM D2202	Aucun		
Rhéologique, Vertical ASTM C639 @ 49 °C (120 °F)	Consistante autonivelante		
Temps de formation d'une pellicule (Méthode MNA)	60 minutes		
Temps de séchage hors-poisie ASTM C679	115 minutes		
Temps de mûrissement	1,5 mm (1/16 po) / 24 heures		
Matériau mûri (21 jours à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R.)			
Capacité de dilatation ASTM C719	+100/-50 %		

Allongement à la rupture ASTM D412	1200 %
Modulus 100 % ASTM D412	0,11 MPa (16 lb/po ²)
Dureté Shore A ASTM C661	3-5
Résistance à la traction ASTM D412	0,69 MPa (100 lb/po ²)
Résistance au pelage ASTM C794	4,5 kg/cm (25 lb/po) moyenne
Vieillessement accéléré (QUV)	
10 000 heures	Aucun changement
Teneur en COV	29 g/L
Résistance chimique	Communiquer avec Sika Canada

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

MODE D'EMPLOI

Exécution de détail des joints Les joints et leur largeur doivent être conçus pour une dilatation des joints recommandée de l'ordre de 50 % et -25 % au moment de l'installation.

L'épaisseur de mastic devrait être équivalente à la moitié de la largeur du joint. L'épaisseur minimale de mastic est de 9 mm (3/8 po) et l'épaisseur maximale de 13 mm (1/2 po). Pour les joints mesurant plus de 25 mm (1 po), ne pas dépasser 13 mm (1/2 po) d'épaisseur.

Pour contrôler l'épaisseur de mastic, utiliser un fond de joint en polyuréthane soit à cellules ouvertes ou fermées, ou bien, en polyoléfine ne dégazant pas. Le fond de joint à cellules fermées doit être 25 % plus grand que la largeur du joint ; ne pas le comprimer à plus de 40 %. Celui à cellules ouvertes doit être comprimé à 40 %. Ne pas utiliser de fond de joint à cellules ouvertes pour les joints horizontaux au niveau du sol.

Si la profondeur du joint n'est pas suffisante pour l'emploi d'un fond de joint, utiliser un ruban couvre-joint en polyéthylène pour empêcher une adhérence sur trois côtés.

Préparation de la surface

Toutes les surfaces du joint doivent être propres, solides, sèches et sans trace de gel. Débarrasser les parois du joint de toutes traces d'huile, de graisse, de peinture, de revêtement ou de mastic. Il faudra aussi enlever tout résidu ou toute trace d'agents de mûrissement ou de démolage, des mastics de vitrier, et toute autre substance étrangère.

Les substrats poreux doivent être nettoyés à l'aide de moyens mécaniques tels que le meulage, le découpage à la scie, le nettoyage par décapage (sablage ou au jet d'eau) ou le décapage à la brosse métallique. Nettoyer les joints à l'air comprimé sans huile ou passer l'aspirateur pour retirer toutes les poussières, les particules, etc. et tous les contaminants qui pourraient nuire à l'adhérence.

Les substrats non-poreux doivent être nettoyés à l'aide d'un chiffon propre et non-pelucheux imbibé de solvant. Laisser le solvant s'évaporer avant d'appliquer le mastic. On peut utiliser du xylène ou tout autre solvant approuvé et disponible dans le commerce, pourvu que les instructions du fabricant du solvant soient strictement respectées. Le nettoyage avec du savon ou une solution d'eau et de détergent n'est pas conseillé. Toutes les surfaces doivent être nettoyées juste avant la mise en œuvre du mastic.

N'appliquer le Sikasil®-728 SL que sur des substrats adéquatement préparés et nettoyés. L'adhérence et la performance à long terme en dépendent.

Application de l'apprêt

Le Sikasil®-728 SL est conçu pour obtenir une adhérence sans employer d'apprêt. Certains substrats exigent toutefois qu'un apprêt soit appliqué. Il est conseillé de faire un essai au chantier pour déterminer l'adhérence du mastic ou de la combinaison mastic - apprêt, afin de confirmer les résultats et la compatibilité de l'application proposée. Communiquer avec Sika Canada ou consulter les fiches techniques des apprêts Sikasil® pour plus de renseignements sur l'application de ces produits.

REMARQUE : L'application de l'apprêt ne remplace jamais un nettoyage soigné et une bonne préparation de la surface.

Application

Pour une performance optimale, le Sikasil®-728 SL doit être appliqué au pistolet dans le joint lorsque l'ouverture du joint est à mi-distance de sa dilatation ou de sa contraction prévue.

Ne pas ouvrir le conteneur tant que les travaux de préparation ne sont pas terminés et, le cas échéant, tant que l'application de l'apprêt n'est pas finie.

Appliquer le mastic de sorte qu'il soit en retrait de 3 mm (1/8 po) par rapport à la surface. Pour les joints de dalles de stationnement, cette distance doit être de 6 mm (1/4 po). Pour les joints d'autoroutes, cette distance doit être de 13 mm (1/2 po).

Lorsque la mise en œuvre se fait dans des conditions météorologiques instables, comme au printemps ou en automne, et que les joints ont été conçus pour une dilatation supérieure à ±25 %, il est possible qu'un mouvement de joint important – avant le mûrissement complet – puisse entraîner des problèmes d'ordre esthétiques tels que l'apparition d'ondulations à la surface du mastic. La performance n'en sera toutefois pas affectée.

Après les étapes de préparation nécessaire du substrat, l'installation d'un fond de joint et l'application d'un apprêt (au besoin), le mastic peut être appliqué dans le joint à l'aide d'un pistolet à calfeutrer, à la pompe ou avec tout autre système de distribution dans le cas où le produit est livré en vrac (seau ou fût)

Sikasil®-728 SL est un mastic autonivelant ne nécessitant pas de façonnage manuel après application.

Nettoyage

Nettoyer tous les outils et les équipements et retirer l'excès de scellant des substrats, tant que le matériau n'a pas durci, à l'aide d'un solvant disponible dans le commerce comme du xylène. Respecter le mode d'emploi et les avertissements stipulés par le fabricant. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé qu'avec des moyens mécaniques. Se laver soigneusement les mains et la peau à l'eau chaude savonneuse ou utiliser les serviettes Sika® Hand Cleaner.

Restrictions

- N'est pas conçu pour le vitrage structurel ou les surfaces absorbantes, le calcaire ou le marbre car cela pourrait tacher ces matériaux.
- L'épaisseur minimale du mastic est de 9 mm (3/8 po) et l'épaisseur maximale de 13 mm (1/2 po).
- Communiquer avec Sika Canada pour des conseils d'application sur des joints supérieurs à 75 mm (3 po).
- Ne pas appliquer lorsque la température du substrat est inférieure à -28 °C (-20 °F) ou supérieure à 54 °C (130 °F).
- Des températures et un taux d'humidité bas vont prolonger les délais de séchage hors-poisse et de mûrissement.
- Ne pas appliquer sur des surfaces humides ou mouillées.
- Les substrats doivent être propres, sans trace de gel et absolument secs.
- Ne pas appliquer sur des surfaces qui ont été peintes car la surface du mastic n'accrochera pas à la peinture.
- Ne pas appliquer sur des substrats sur lesquels suintent l'huile, des plastifiants ou du solvant.
- Ne pas permettre le contact entre le mastic non-mûri et des solvants ou des polyuréthanes en train de mûrir.
- Lorsqu'il est appliqué dans des joints d'asphalte, s'assurer que la surface asphaltée soit sèche, saine et stable. Il est également recommandé de procéder à des essais et des évaluations ainsi que de contacter Sika Canada.
- Ce matériau n'est pas prévu pour être immergé.
- Le laiton et le cuivre peuvent être décolorés à son contact : essayer sur une petite surface avant l'application.
- Faire des essais sur des substrats fragiles comme les endos de miroir, pour savoir si les produits sont compatibles avant emploi.
- Laisser le bois traité vieillir pendant au moins six (6) mois avant d'appliquer le mastic.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT**

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)