

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 12.2017/v1

DCC Master Format™ 03 21 00

BARRES D'ARMATURE

# SikaTop® Armatec-110 EpoCem®

## REVÊTEMENT ANTICORROSION ET AGENT DE LIAISONNEMENT

<b>Description</b>	SikaTop® Armatec-110 EpoCem® est un revêtement anticorrosion et agent de liaisonnement, tricomposant, à base de ciment et d'époxy modifié à base d'eau.														
<b>Domaines d'application</b>	<p><b>Comme revêtement anticorrosion pour l'acier d'armature :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pour réparations de béton armé lorsqu'il y a corrosion de l'acier d'armature.</li> <li>- Comme protection préventive de l'acier d'armature dans les sections minces de béton armé.</li> </ul> <p><b>Comme agent de liaisonnement à utiliser sur le béton, le mortier et l'acier :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pour des réparations de béton utilisant les mortiers de réparation SikaTop® Plus, Sika MonoTop® et SikaRepair®.</li> <li>- Pour liaisonner du béton neuf et du mortier à du vieux béton.</li> </ul>														
<b>Avantages</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Excellente adhérence à l'acier et au béton.</li> <li>▪ Agit comme barrière efficace contre la pénétration de l'eau et des chlorures.</li> <li>▪ Ne constitue pas un pare-vapeur.</li> <li>▪ Contient des agents anticorrosifs.</li> <li>▪ Donne un excellent revêtement de liaisonnement pour des applications subséquentes de mortier de réparation.</li> <li>▪ Temps d'ouvrabilité prolongé.</li> <li>▪ N'est pas affecté par l'humidité.</li> <li>▪ Très grande résistance mécanique.</li> <li>▪ Prémésuré, prêt à utiliser.</li> <li>▪ Peut être appliqué au pistolet.</li> <li>▪ Ininflammable.</li> <li>▪ Ne contient aucun solvant.</li> <li>▪ Homologué par le Ministère des Transports du Québec (MTQ).</li> </ul>														
<b>Données techniques</b>	<p><b>Conditionnement</b></p> <p>Petite unité : 8 kg (4 L) ou 17.6 lb (1.05 gal US ) Grande unité : 25 kg (12.5 L) ou 55 lb (3.3 gal US)</p> <p><b>Couleur</b></p> <p>Composant A : liquide blanc Composant B : liquide jaunâtre Composant C : poudre grise pâle Composants A+B+C : gris foncé</p> <p><b>Rendement</b></p> <p>Comme agent de liaisonnement : 8 kg ou 4 L/6,6 m<sup>2</sup> (17,6 lb ou 1,05 gal US/72 pi<sup>2</sup>) Comme revêtement anticorrosion : 8 kg ou 4 L/2,3 m<sup>2</sup> (17,6 lb ou 1,05 gal US/25 pi<sup>2</sup>)</p> <p><b>Conservation</b></p> <p>1 an dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec à des températures entre 5 et 32 °C (41 et 89 °F).</p> <p>Composants A et B : Protéger contre le gel. Jeter, si gelé. Composant C : Protéger de l'humidité.</p> <p><b>Rapport de malaxage</b></p> <p>Mélanger l'unité complète (A+B+C)</p> <p><b>Temps d'application</b></p> <table border="0"> <tr> <td><b>7 °C (44 °F)</b></td> <td><b>30 °C (86 °F)</b></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2 h</td> <td>1 h 30 min</td> <td></td> </tr> </table> <p><b>Temps pour établir le contact</b></p> <table border="0"> <tr> <td><b>10 °C (50 °F)</b></td> <td><b>20 °C (68 °F)</b></td> <td><b>30 °C (86 °F)</b></td> </tr> <tr> <td>16 h</td> <td>12 h</td> <td>8 h</td> </tr> </table> <p><b>Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.</b></p> <p><b>Masse volumique</b></p> <p>Composant A : 1,1 kg/L (9,2 lb/gal US) Composant B : 1,03 kg/L (8,6 lb/gal US) Composant C : 1,25 kg/L (10,4 lb/gal US) (masse volumique apparente) Composants A+B+C : 2 kg/L (16,7 lb/gal US)</p>			<b>7 °C (44 °F)</b>	<b>30 °C (86 °F)</b>		2 h	1 h 30 min		<b>10 °C (50 °F)</b>	<b>20 °C (68 °F)</b>	<b>30 °C (86 °F)</b>	16 h	12 h	8 h
<b>7 °C (44 °F)</b>	<b>30 °C (86 °F)</b>														
2 h	1 h 30 min														
<b>10 °C (50 °F)</b>	<b>20 °C (68 °F)</b>	<b>30 °C (86 °F)</b>													
16 h	12 h	8 h													

**Résistance de liaisonnement CAN A23.2-6B**

Béton	2 - 3 MPa (290 - 435 lb/po <sup>2</sup> )
Acier	1 - 2 MPa (145 - 290 lb/po <sup>2</sup> )

**Résistance de liaisonnement à 14 jours ASTM C882\***

Frais sur frais	20,7 MPa (3003 lb/po <sup>2</sup> )
Temps ouvert 12 h	13,8 MPa (2002 lb/po <sup>2</sup> )

**Teneur en COV** < 10 g/L

**Résistance chimique** Communiquer avec Sika Canada

\*Spécification ASTM C881 Résistance de liaisonnement minimum 10,3 MPa (1494 lb/po<sup>2</sup>). Temps ouvert (12 h) entre l'application de la couche de coulis SikaTop® Armatec-110 EpoCem® et l'application du mortier de rapiéçage ou du béton.

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

**MODE D'EMPLOI****Préparation de la surface**

Enlever tout béton détérioré, saleté, huile, graisse, et autres matériaux qui empêcheraient l'adhérence à la surface. Les surfaces d'acier doivent être propres et libres de toutes traces de graisse, huile, rouille et de calamine. Le travail préparatoire devrait être fait au moyen de sablage, jet d'eau haute-pression ou tout autre moyen mécanique approprié. Les surfaces absorbantes doivent être saturées superficiellement sèches (SSS) mais sans eau stagnante durant l'application.

**Malaxage**

Brasser vigoureusement les composants A et B avant d'ouvrir. Verser les deux liquides dans un récipient de malaxage approprié et mélanger pendant 30 secondes. Ajouter lentement le composant C en continuant de brasser le mélange. Mélanger mécaniquement à basse vitesse (300 - 450 tr/min) pendant trois (3) minutes à l'aide d'une perceuse dotée d'une pale de malaxage de type *Jiffy* afin de faire pénétrer le moins d'air possible dans le mélange.

**Application**

Revêtement anticorrosion : Appliquer une couche d'environ 0,5 - 1 mm (20 - 40 mils) d'épaisseur sur l'acier d'armature propre et non-rouillée, avec un pinceau raide, un rouleau ou un pistolet. Laisser sécher pendant 2 à 3 heures [à une température ambiante de 20 °C (68 °F)], avant d'appliquer une seconde couche de même épaisseur. Laisser sécher de la même façon avant d'appliquer le mortier de rapiéçage à la réparation. Inévitablement, un peu du matériel de revêtement sera déposé sur le béton environnant lors de l'application, ceci n'aura aucun effet nocif sur le résultat.

Agent de liaisonnement pour réparation de mortier ou béton : Le substrat devrait être saturé superficiellement sec (SSS) avant d'appliquer une couche de liaisonnement d'au moins 0,5 mm (20 mils) d'épaisseur, en utilisant un pinceau, un rouleau ou un pistolet. Pour de meilleurs résultats, bien travailler le coulis de liaisonnement dans le substrat pour s'assurer que toutes les irrégularités de surface soient bien recouvertes.

Le mortier de réparation ou le béton peut ensuite être appliqué sur l'agent de liaisonnement SikaTop® Armatec-110 EpoCem® en tenant compte du délai d'attente maximal.

8 heures à 30 °C (86 °F), 12 heures à 20 °C (68 °F), 16 heures à 10 °C (50 °F)

Passé ce délai, il y a risque de réduction des caractéristiques d'adhérence.

**Nettoyage**

Utiliser de l'eau pour enlever le produit non-durci des outils et malaxeur. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

**Restrictions**

- Ne pas utiliser comme agent de liaisonnement avec les mortiers de réparation à prise rapide, tels que SikaSet®-45, SikaQuick®-1000, SikaQuick®-2500, et SikaTop®-123 Plus Winter Grade. Communiquer avec Sika Canada.
- Température minimale d'application (air ambiant et substrat) : 7 °C (44 °F).
- Température maximale du substrat : 30 °C (86 °F).
- Ne pas ajouter d'eau au mélange sous aucun prétexte.

**Santé et sécurité**

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

**GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT**

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).

**SIKA CANADA INC.**

**Siège social**  
601, avenue Delmar  
Pointe-Claire, Québec  
H9R 4A9

**Autres sites**  
Toronto  
Edmonton  
Vancouver

**1-800-933-SIKA**  
**www.sika.ca**

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)  
Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)

