

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikalastic®-532 Pronto

LIANT ÉLASTOMÈRE BICOMPOSANT DE TYPE «PUMA » POUR APPLICATIONS SUR AIRES DE CIRCULATION

DESCRIPTION DU PRODUIT

Sikalastic®-532 Pronto est un liant autonivelant à mûrissement rapide, à base de résines acryliques réactives modifiées au polyuréthane (PUMA), utilisé dans le cadre du système de revêtement pour aires de circulation Sikalastic® Pronto

DOMAINES D'APPLICATION

Sikalastic®-532 Pronto doit être uniquement utilisé par des installateurs qualifiés et expérimentés.

Sikalastic®-532 Pronto s'utilise à la fois comme membrane de couche de base pour le pontage des fissures, scellant pour les détails de construction et liant souple pour la couche d'usure du système Sikalastic® Pronto dans les structures de stationnement (étagées en surface et souterraines, incluant les étages intermédiaires et les plateaux supérieurs).

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Pontage de fissures à basse température selon ASTM C1305/C957 (-26 °C / -14,8 °F)
- Mûrissement très rapide, même à basse température
- Haute élongation à la rupture, même à basse température
- Bonne résistance mécanique et chimique
- Élastomérique
- Sans solvant

HOMOLOGATIONS / NORMES

- Rapport de test selon EN 1062-7 pour le pontage des fissures statiques
- Essai de résistance au feu selon EN 13501-1

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

| | | |
|---------------------------|---|--|
| DCC MasterFormat® | 07 18 00 TRAFFIC COATINGS 07 18 00 REVÊTEMENTS POUR AIRES DE CIRCULATION | |
| Composition / Fabrication | Résine à base de polyméthacrylate de méthyle modifiée au polyuréthane | |
| Conditionnement | Composant A : Sikalastic®-532 Pronto | Seau de 18,9 L (5 gal US) |
| | Composant B : Sikafloor® Pronto Hardener | Sac de 25 kg (55 lb) (vendu séparément (voir tableau des rapports de malaxage pour dosage) |
| | Sikalastic®-1 Pronto Filler | Sac de 18 kg (39 lb) |
| Durée de conservation | À partir de la date de production : | |

| | |
|--|-----------|
| Composant A : Sikalastic®-532 Pronto | 12 mois |
| Composant B : Sikafloor® Pronto Hardener | 12 mois |
| Sikalastic®-1 Pronto Filler | Illimitée |

Conditions d'entreposage Sikalastic®-532 Pronto et Sikafloor® Pronto Hardener : Entreposer les produits dans leur conditionnement d'origine, non-ouverts (scellés) et intacts, au sec dans des conditions de type « entrepôt » entre 5 et 30 °C (41 et 86 °F). Les produits doivent être protégés de la chaleur, de l'exposition directe aux rayons du soleil, de l'humidité et des impacts. À des fins d'optimisation des propriétés des matériaux, ces derniers devraient être entreposés à des températures se situant entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F) pendant 24 heures avant utilisation. Ne pas entreposer à proximité de flammes vives ou de sources d'incendie.

| | | |
|-------------------------|--|-------------------------|
| Aspect / Couleur | Composant A : Sikalastic®-532 Pronto | Liquide / Gris |
| | Composant B : Sikafloor® Pronto Hardener | Poudre / Blanche |
| | Sikalastic®-1 Pronto Filler | Granulats fins / Blancs |

Densité ~ 0,99 kg/L (23 °C / 73 °F)

Teneur en solides (en poids) ~ 100 %

Teneur en solides (en volume) ~ 100 %

INFORMATIONS TECHNIQUES

| | | | |
|---------------------------------|---|-------------------------------------|-----------|
| Allongement à la rupture | Résine non-chargée | ~ 220 % (14 jours à 23 °C / 73 °F) | (ISO 527) |
| | Résine non-chargée | ~ 165 % (14 jours à -20 °C / -4 °F) | |
| | Résine chargée avec Sikalastic®-1 Pronto Filler (1:0.3) | ~ 157 % (14 jours à 23 °C / 73 °F) | |

Capacité de pontage des fissures Répond aux exigences ASTM C1305/ASTM C957

Force d'adhérence > 1,5 MPa (ASTM D7234)

| | | |
|-----------------------------|--------------------------|----------------------|
| Résistance thermique | Exposition* | Chaleur sèche |
| | Permanente | 40 °C (104 °F) |
| | Court terme max. 2 jours | 50 °C (122 °F) |
| | Court terme max. 1 heure | 60 °C (140 °F) |

Chaleur à court terme* jusqu'à 80 °C (176 °F) où l'exposition n'est qu'occasionnelle (nettoyage à la vapeur, etc.)

*Aucune exposition chimique et mécanique simultanée et uniquement en combinaison avec Sikalastic®-532 / -518 Pronto en tant que système de diffusion avec env. 3 à 4 mm d'épaisseur.

INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME

Systèmes Se reporter à la fiche technique du système de :
 ▪ Sikalastic® Pronto RB-5700 PUMA

MODE D'EMPLOI

Rapport de malaxage

La quantité requise de durcisseur en poudre Sikafloor® Pronto Hardener devant être ajoutée à 9,50 L (2,50 gal US) ou 9,31 kg (20,52 lb) de Sikalastic®-532 Pronto va dépendre des températures ambiante et du substrat.

| Température | Durcisseur | (% partie par poids) |
|---------------|-----------------|----------------------|
| 0 °C (32 °F) | 561 g (19,7 oz) | 6,0 % |
| 5 °C (41 °F) | 561 g (19,7 oz) | 6,0 % |
| 10 °C (50 °F) | 374 g (13,1 oz) | 4,0 % |
| 15 °C (59 °F) | 281 g (9,9 oz) | 3,0 % |
| 20 °C (68 °F) | 187 g (6,5 oz) | 2,0 % |
| 25 °C (77 °F) | 141 g (5,0 oz) | 1,5 % |
| 30 °C (86 °F) | 94 g (3,3 oz) | 1,0 % |

Note : Au besoin, le durcisseur en poudre peut être commandé sous le nom de Sikadur® VPC, Comp. B (contenant de 280 g / 9,87 oz)

Consommation

Comme membrane de couche de base (pure) : Environ 0,5 - 0,6 m²/L (20 - 25 pi²/ gal US) à 64 - 80 mil e.f.s. / e.f.m. en fonction du système appliqué.

Comme couche d'usure (résine chargée avec Sikalastic®-1 Pronto Filler. 1:2 par poids) : Environ 0,5 - 1,3 m²/L (19 - 54 pi²/ gal US) à 30 - 83 mil e.f.s. / e.f.m. en fonction du système appliqué.

Ces chiffres sont théoriques et ne tiennent pas compte de la porosité, du profil et de la planéité de la surface, des pertes de produit, du gaspillage, etc. Pour plus d'informations, consulter la fiche technique du système Sikalastic® Pronto RB-5700 PUMA.

Température de l'air ambiant

0 °C (32 °F) min. / 30 °C (86 °F) max.

Humidité relative de l'air

~ 80 % H.R. max.

Point de rosée

Attention à la condensation ! Le substrat et le sol non-mûri doivent être au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée pour réduire le risque de condensation ou d'efflorescence en surface.

Température du substrat

0 °C (32 °F) min. / 30 °C (86 °F) max

Humidité du substrat

≤ 4 % de teneur en humidité (par poids) - Méthode d'essai : Humidimètre Tramex.

Délai maximal d'utilisation

| Température | Temps |
|---------------|--------------|
| 0 °C (32 °F) | ~ 20 minutes |
| 5 °C (41 °F) | ~ 20 minutes |
| 10 °C (50 °F) | ~ 15 minutes |
| 15 °C (59 °F) | ~ 15 minutes |
| 20 °C (68 °F) | ~ 15 minutes |
| 25 °C (77 °F) | ~ 12 minutes |
| 30 °C (86 °F) | ~ 10 minutes |

Les temps présentés dans ce tableau sont approximatifs et seront directement affectés par des conditions ambiantes changeantes, notamment la température et l'humidité relative.

Temps de durcissement

Avant de recouvrir Sikalastic®-532 Pronto, attendre :

| Température | Temps |
|---------------|--------------|
| 0 °C (32 °F) | ~ 80 minutes |
| 5 °C (41 °F) | ~ 80 minutes |
| 10 °C (50 °F) | ~ 60 minutes |
| 15 °C (59 °F) | ~ 50 minutes |
| 20 °C (68 °F) | ~ 45 minutes |
| 25 °C (77 °F) | ~ 35 minutes |
| 30 °C (86 °F) | ~ 10 minutes |

Les temps présentés dans ce tableau sont approximatifs et seront directement affectés par des conditions ambiantes changeantes, notamment la température et l'humidité relative.

| Produit appliqué prêt à l'emploi | Température | Circulation piétonne | Mûrissement complet |
|----------------------------------|---------------|----------------------|---------------------|
| | 0 °C (32 °F) | ~ 80 minutes | ~3 heures |
| | 5 °C (41 °F) | ~ 80 minutes | ~3 heures |
| | 10 °C (50 °F) | ~ 60 minutes | ~3 heures |
| | 15 °C (59 °F) | ~ 50 minutes | ~3 heures |
| | 20 °C (68 °F) | ~ 45 minutes | ~2 heures |
| | 25 °C (77 °F) | ~ 35 minutes | ~2 heures |
| | 30 °C (86 °F) | ~ 30 minutes | ~2 heures |

Les temps présentés dans ce tableau sont approximatifs et seront directement affectés par des conditions ambiantes changeantes, notamment la température et l'humidité relative.

VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

DOCUMENTATION COMPLÉMENTAIRE

- Fiche technique système : Sikalastic® Pronto RB-5700 PUMA
- Fiche technique produit : Sikalastic®-511 Pronto Primer
- Fiche technique produit : Sikalastic®-518 Pronto Topcoat
- Détails typiques : Sikalastic® Pronto RB-5700 PUMA

RESTRICTIONS

- Sikalastic®-532 Pronto ne doit être utilisé que par des professionnels expérimentés.
- Ne pas utiliser Sikalastic®-532 Pronto sur des substrats dont la teneur en humidité augmente.
- Attention à la condensation! Le substrat et le sol non-mûri doivent être au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée pour réduire le risque de condensation ou d'efflorescence en surface.
- Sikalastic®-532 Pronto fraîchement appliqué doit être protégé de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant au moins une (1) heure.
- Utiliser du matériel de malaxage sans étincelle pour les

- applications en milieu confiné / intérieur.
- Utiliser une pale de malaxage de type *Jiffy* pour assurer une dispersion adéquate lors du mélange de Sika® Extender T dans Sikalastic®-532 Pronto.
- S'assurer d'une bonne ventilation lors de l'utilisation de Sikalastic®-532 Pronto dans un espace confiné / intérieur.
- Pour assurer un mûrissement optimal lors d'applications intérieures, l'air doit être échangé au moins sept (7) fois par heure. Pendant l'application et le mûrissement, utiliser un système de ventilation forcée approprié (sans étincelle / antidéflagrant) permettant une alimentation en air frais / évacuation de l'air vicié de la zone de travail.
- Les systèmes à base de résines acryliques réactives dégagent une odeur particulière lors de l'application et avant le durcissement complet et seront incolores une fois totalement durcis. Tous les produits non-emballés doivent être retirés de la zone des travaux pendant l'application.
- Ne pas appliquer en présence de produits alimentaires. Aucun produit alimentaire (emballé ou non) ne doit se trouver dans la zone de travaux (pendant la période d'application du produit jusqu'à son mûrissement complet).
- Une évaluation et un traitement inappropriés des fissures peuvent réduire la durée de vie utile du système et éventuellement produire une fissuration réfléctive.

- Dans certaines conditions, le chauffage par le sol ou des températures ambiantes élevées, associés à une charge ponctuelle élevée, peuvent provoquer des empreintes dans la résine.
- Les appareils de chauffages au gaz ou au kérosène à flamme directe augmentent la teneur en dioxyde de carbone dans l'air et produisent également des quantités importantes de vapeur d'eau. Il convient de diriger les échappements / évacuer les émanations de ces appareils vers l'extérieur du bâtiment afin d'éviter d'endommager les travaux (comme, par exemple, les risques d'opalescence, de blanchissement, de perte d'adhésion, etc.)

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Pour les exigences relatives à la préparation du substrat de béton, voir la fiche technique de l'apprêt Pronto Sikalastic®-511. Respecter les recommandations en matière d'humidité et de point de rosée, ainsi que le temps minimum de recouvrement de la couche de Sikalastic®-Pronto appliquée précédemment. La couche de Sikalastic®-Pronto déjà appliquée doit être parfaitement propre.

MALAXAGE

Outils de malaxage : Pour les travaux intérieurs, il faut utiliser du matériel de malaxage sans étincelle (antidéflagrant) ! Sikalastic®-532 Pronto doit être soigneusement mélangé à l'aide d'un mélangeur électrique à basse vitesse (300 - 400 tr/min) ou d'un autre équipement approprié. Utiliser un mélangeur avec une pale de type *Jiffy* pour assurer une dispersion adéquate lors du mélange de Sika® Extender T dans Sikalastic®-532 Pronto pour les inclinaisons et les applications verticales.

À noter qu'un malaxage excessif doit être évité afin de minimiser l'emprisonnement d'air dans le mélange. Pour faciliter la manipulation, les unités de 18,9 L (5 gal. US) peuvent être divisées (2 x 9,5 L / 2,5 gal. US). Voir le tableau des mélanges. Toujours mesurer les composants.

Couche de base pure : Bien mélanger Sikalastic®-532 Pronto pendant au moins une (1) minute, puis ajouter le durcisseur en quantité appropriée et mélanger pendant encore une (1) minute supplémentaire.

Couche d'usure avec épandage : Bien mélanger

Sikalastic®-532 Pronto avec un rapport de 1:2 (par poids) avec Sikalastic®-1 Pronto Filler pendant au moins une (1) minute, puis ajouter le durcisseur en quantité appropriée et mélanger pendant une (1) minute supplémentaire. Le dosage du durcisseur est basé sur la quantité de Sikalastic®-532 Pronto avant l'ajout de Sikalastic®-1 Pronto Filler.

A des fins d'estimation : ~ 1 L de coulis nécessite ~ 0,6 L (0,6 kg) de Sikalastic®-532 Pronto mélangé à ~ 1,2 kg de Sikalastic®-1 Pronto Filler.

APPLICATION

Avant l'application, vérifier la teneur en humidité du substrat, l'humidité relative de l'air et le point de rosée. Pour les applications externes, appliquer lorsque les températures sont en baisse. Si le produit est appliqué lors de hautes températures, des picots peuvent former en réaction aux remontées d'air.

Nivelage de la surface

Les surfaces rugueuses doivent d'abord être nivelées. Par conséquent, utiliser par exemple Sikalastic®-511 Pronto Primer 1:2 en poids avec Sikalastic®-1 Pronto Filler en tant que mortier de nivelage (voir fiche technique du système). Appliquer au racloir / à la truelle jusqu'à l'épaisseur requise.

Couche de couche de base pure

Sikalastic®-532 Pronto est coulé et réparti uniformément à l'aide d'une truelle ou d'un racloir dentelé sur la surface. Rouler immédiatement la surface dans une direction pour l'uniformiser avec un rouleau débulleur afin d'assurer une épaisseur uniforme et d'éliminer l'air encapsulé dans l'enduit.

Couche d'usure avec épandage

Sikalastic®-532 Pronto (mélangé à un rapport de 1:2 par poids avec Sikalastic®-1 Pronto Filler) est coulé et réparti uniformément à l'aide d'une truelle ou d'un racloir dentelé. Rouler immédiatement dans une direction avec un rouleau débulleur afin d'assurer une épaisseur uniforme et d'éliminer l'air encapsulé dans l'enduit. Immédiatement après, procéder à l'épandage du sable de quartz.

Note : L'épandage du sable de quartz se fait en trois (3) étapes, en commençant par une application légère puis en augmentant le taux d'épandage jusqu'à refus dans le liant, le tout afin d'assurer une distribution uniforme et régulière du sable. À noter que l'enduit / liant mûrit très rapidement, l'application doit donc se faire en continu, à un rythme soutenu, afin de pouvoir travailler « humide sur humide » et obtenir des sols sans joints.

NETTOYAGE

Nettoyer immédiatement tous les outils et tout le matériel avec le solvant de nettoyage Sika® Urethane Thinner and Cleaner. Le matériau durci / mûri ne peut être enlevé qu'avec des moyens mécaniques.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison de réglementations locales

spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Autres sites:

Boisbriand (Québec)
Brantford; Cambridge
Sudbury; Toronto (Ontario)
Edmonton (Alberta)
Surrey (Colombie-Britannique)

Sika Canada inc.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Fiche technique du produit
Sikalastic®-532 Pronto
Octobre 2022, Édition 02.01
020813010020000016

