



FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

King® MS-D1

Mélange à béton projeté par voie sèche

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le King® MS-D1 est un mélange à béton projeté conçu pour application par voie sèche, préparé et ensaché en usine, formulé avec du ciment Portland, de la fumée de silice, un agent entraîneur d'air, un mélange granulaire sable/pierre ainsi que d'autres additifs soigneusement sélectionnés. Il possède une excellente projectabilité ainsi que des propriétés physiques supérieures.

DOMAINES D'APPLICATION

- Réfection d'ouvrage en béton tels que ponts, viaducs, barrages, réservoirs, tunnels, structures marines et stationnements multi-étagés.
- Réfection et recouvrement de conduites d'aqueduc, d'égouts pluviaux et d'égouts sanitaires.
- Stabilisation de pentes, renforcement des sols par clouage (« soil nailing »), revêtements de parois de tunnel, piscines et toutes autres constructions en béton.

MÉLANGE RENFORCÉ DE FIBRES D'ACIER (ST) OU DE FIBRES MACRO-SYNTHÉTHIQUES (MF)

- Soutènement des galeries de mines, de tunnels et de toutes autres ouvertures souterraines.
- Réfection de structures marines en béton.
- Réfection et recouvrement d'égouts et tous autres types de conduites.
- Stabilisation de pentes, renforcement des sols par clouage (« soil nailing »), revêtement pour parois de tunnels et de puits.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Air entraîné fournissant une résistance supérieure aux cycles de gel-dégel ainsi qu'à l'écaillage dû aux sels de déglacage
- Excellente adhérence et cohésion à l'état plastique
- Rebond minime, résultant en une consommation plus faible de matériau
- Projetable en couche épaisse dès le premier passage sur paroi verticale ou en sous-face
- Excellente résistance au lessivage
- Résistance élevée aux attaques des sulfates
- Très faible perméabilité
- Faible retrait
- Compatible avec l'utilisation d'inhibiteur de corrosion*
- Formulé avec des granulats naturels fins et grossiers de densité normale, non-réactifs afin d'éliminer toute réaction alkali-granulat potentielle (RAG)

*Pour plus d'informations concernant l'utilisation d'inhibiteur de corrosion avec le King® MS-D1, communiquer avec votre représentant technique des ventes Sika.

Fiche technique du produit King® MS-D1 Novembre 2023, Édition 09.01 020302030100000061

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES EN OPTION

DOSAGE DE L'ACCÉLÉRATEUR

- Excellente performance en présence d'infiltration d'eau
- Permet une réouverture rapide à la circulation sur les ponts ou dans les tunnels de métros

Produit	Dosage de l'accélérateur
King® MS-D1	-
King® MS-D1 X	Niveau 1
King® MS-D1 X2	Niveau 2
King® MS-D1 X3	Niveau 3

FIBRES MICRO-SYNTHÉTIQUES (SY)

- Réduction du potentiel de fissuration
- Fibres synthétiques de Type III conforme à la norme ASTM C1116
- Béton projeté de grade FR classe I, conforme à la norme ASTM C1480

INHIBITEUR DE CORROSION (CI)

- Protège les armatures en acier et autres métaux incorporés dans le béton de la corrosion induite par la carbonatation ou les chlorures
- Offre le dosage approprié pour augmenter la protection contre la corrosion

APPLICATION EN CONTACT AVEC EAU POTABLE (PW)

Produits conforme à la norme NSF/ANSI 61

FIBRES D'ACIER (ST)

- Excellente capacité à reprendre les charges appliquées
- Haute ténacité (absorption d'énergie élevée)
- Forte résistance aux impacts
- Faible perméabilité
- Réduction de la fissuration causée par le retrait dû au séchage

Produits	Dosage de fibres
King® MS-D1 STA	Élevé
King® MS-D1 STB	Moyen
King® MS-D1 STC	Faible
King® MS-D1 STD	Très faible

FIBRES MACRO-SYNTHÉTIQUE (MF)

- Diminution significative de l'usure du matériel et outils servant à la mise en place comparativement à l'utilisation de fibres d'acier
- Idéal pour les puits, tunnels ou autres endroits où des personnes sont en contact avec des surfaces de béton projetée en place
- Excellente capacité à reprendre les charges appliquées
- Haute ténacité (absorption d'énergie élevée)
- Forte résistance aux impacts
- Réduction de la fissuration causée par le retrait dû au séchage
- Faible perméabilité

<u>Produits</u>	Dosage de fibres
King® MS-D1 MFB	Élevé
King® MS-D1 MFC	Moyen
King® MS-D1 MFD	Faible

Exemples:

- Pour du King® MS-D1 MF contenant un dosage élevé des fibres macro-synthétiques, un dosage d'accélérateur de niveau 2 et une Gradation No. 1, le nom du produit serait le suivant King® MS-D1 X2 MFB.
- Pour du King® MS-D1 contenant un dosage d'accélérateur de niveau 3, avec des fibres synthétiques et une Gradation No. 2, le nom du produit serait le suivant King® MS-D1 X3 SY G2.
- Pour du King® MS-D1 contenant un dosage élevé de fibres d'acier, un dosage d'accélérateur de niveau 2 et Gradation No. 1, le nom du produit serait le suivant King® MS-D1 X2 STA.

HOMOLOGATIONS / NORMES

GRADATION

- Par défaut, le King® MS-D1, King® MS-D1 ST et King® MS-D1 MF sont ensachés pour rencontrer les exigences du guide ACI 506 « Guide to Shotcrete », Table 1.1, Gradation No. 1
- Par défaut, le King® MS-D1 G2, King® MS-D1 ST G2 et King® MS-D1 MF G2 sont ensachés pour rencontrer les exigences du guide ACI 506 « Guide to Shotcrete », Table 1.1, Gradation No. 2



INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement	 Sac de 30 kg (66 lb) Conteneur souple de 1000 kg (2205 lb) Les produits contenant des fibres d'aciers (ST) ou des fibres macro-synthétiques (MF) ne peuvent être conditionnés qu'en conteneur souple de 1000 kg *Conditionnement sur mesure disponible pour répondre aux exigences spécifiques d'un projet. 						
Durée de conservation	12 mois dans	son conditionne	ement d'o	rigine,	non-ouvert		
Conditions d'entreposage	Entreposer au sec et à l'abri des intempéries.						
Résistance à la compression					AST	M C116 (M	(ODIFIED)
•		King® MS-	-D1 X K	(ing® N	1S-D1 X2	King® MS-	
	4 heures		1	MPa		5 MPa	
	8 heures	5 MPa (725 lb/po²	6	150 lb/ 5 MPa 870 lb/		(725 lb/po 8 MPa (1150 lb/p	
	12 heures	7 MPa (1015 lb/pc	8	3 MPa 1150 lk		10 MPa (1500 lb/p	
					_	AST	ГМ С1604
		King® MS-D1	King® MS	-D1 X	X2	<u>X3</u>	MS-D1
	1 jour	15 MPa	21 MPa	no?\	21 MPa	21 MF	
	3 jours	(2175 lb/po²) 28 MPa	(3000 lb/ ₁ 28 MPa	po-j	(3000 lb/po ² 28 MPa	28 MF	lb/po²) Pa
		(4060 lb/po²)	(4060 lb/	po²)	(4060 lb/po ²		lb/po²)
	7 jours	32 MPa (4640 lb/po²)	32 MPa (4640 lb/	no²)	32 MPa (4640 lb/po ²	32 MF	Pa Ib/po²)
	28 jours	42 MPa	42 MPa	po	42 MPa	42 MF	
		(6000 lb/po ²)	(6000 lb/ _l	po²)	(6000 lb/po ²	(6000	lb/po²)
Module d'élasticité en compression	MODULE D'ÉL	ASTICITÉ				A.	STM C469
	7 jours				Pa (3,9 x 10 ⁶		
	28 jours	29,0 GPa (4,2 x 10 ⁶ lb/po ²)				lb/po²)	
Résistance à la flexion						,	ASTM C78
		King® MS-D1	King® M: X	S-D1	King® MS-D X2	1 King [®] X3	MS-D1
	7 jours	6,5 MPa	6,0 MPa	-	6,0 MPa	6,0 M	
	29 iours	(940 lb/po²) 7,5 MPa	(870 lb/r 7,0 MPa		(870 lb/po ² 7,0 MPa) <u>(870 l</u> 7,0 M	lb/po²)
	28 jours	7,5 MPa (1085 lb/po²)	-		(1015 lb/pc		iPa 5 lb/po²)
	King® MS-D1	MF & King® MS	-D1 ST				
	28 jours		8	3,0 MP	a (1160 lb/p)O ²)	
Rigidité à la flexion	FIBRES MACR	O-SYNTHÉTIQU	ES			AST	ГМ C1550
	King® MS-D1 Charge maxi- male appli- quée	MFB Ténacité en fo	onction de	la flex	kion		
		10 mm	20 mm		30 mm	40 mi	m
	25 kN (5620 lbf)	> 150 J	> 250 J		> 350 J	> 450	J
	King® MS-D1	MFC					

King® MS-D1 MFC





Charge maxi- Ténacité en fonction de la flexion male appliquée

-	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm
20 kN	> 80 J	> 125 J	> 250 J	> 350 J
(4495 lbf)				

King® MS-D1 MFD

Charge maxi- Ténacité en fonction de la flexion male appli-

quée

	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm	
15 kN	> 50 J	> 80 J	> 150 J	> 275 J	
(3370 lbf)					

FIBRES D'ACIER

ASTM C1550

King® MS-D1 STA

Charge Ténacité en fonction de la flexion maximale appliquée

	5 mm	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm	
40 kN	> 100 J	> 215 J	> 350 J	> 450 J	> 500 J	
(8992 lbf)						

King® MS-D1 STB

Charge Ténacité en fonction de la flexion maximale appliquée

	5 mm	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm	
25 kN	> 100 J	> 190 J	> 300 J	> 375 J	> 425 J	
(5620 lbf)						

King® MS-D1 STC

Charge Ténacité en fonction de la flexion

maximale appliquée

	5 mm	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm
20 kN	> 100 J	> 175 J	> 270 J	> 325 J	> 370 J
(4496 lbf)					

King® MS-D1 STD

Charge Ténacité en fonction de la flexion maximale

appliquée

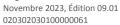
	5 mm	10 mm	20 mm	30 mm	40 mm	
20 kN	> 40 J	> 80 J	> 125 J	> 150 J	> 175 J	
(4496 lbf)						

PERFORMANCE EN FLEXION

ASTM C1609

Dosage	Première résis- tance maximale	F ¹⁰⁰ 600	F ¹⁰⁰ ₁₅₀
King® MS-D1 STA	6,25 MPa	5,50 MPa	4,50 MPa
	(906 lb/po ²)	(797 lb/po ²)	(652 lb/po ²)
King® MS-D1 STB	5,50 MPa	3,00 MPa	2,75 MPa
	(797 lb/po ²)	(435 lb/po ²)	(398 lb/po ²)
King® MS-D1 STC	4,50 MPa	3,00 MPa	2,75 MPa
	(652 lb/po ²)	(435 lb/po ²)	(398 lb/po ²)
King® MS-D1 STD	4,00 MPa	2,50 MPa	1,00 MPa
	(580 lb/po ²)	(362 lb/po ²)	(145 lb/po²)

Fiche technique du produit King® MS-D1





Résistance à la rupture	RÉSISTANCE E	N TRACTION				ASTM C1583
	7 jours			2,2 MPa (320 lb/po²)		
	28 jours			2,9 N	1Pa (420 lb/po	D ²)
Résistance à la traction par fendage						ASTM C496
,	7 jours			3.8 N	1Pa (550 lb/pc	
	28 jours				1Pa (650 lb/pc	
Déciateur en die die éven en eur eine illement	4					4.CT1.4.CCC
Résistance d'adhérence en cisaillement	•				(00.00.11	ASTM C882
	7 jours 28 jours				MPa (3060 lb _/ MPa (3335 lb _/	
	26 jours			23,0	IVIF a (3333 ID)	γρο- γ
Retrait	RETRAIT DE S	ÉCHAGE UNIAX	(IAL			ASTM C157
		King® MS-D1	King® X	MS-D1	King® MS-E X2	D1 King® MS-D1 X3
	28 jours	500 μm/m	600 μι	m/m	600 μm/m	600 μm/m
	56 jours	580 μm/m	650 μι	m/m	<u>650μm/m</u>	650 μm/m
Coefficient de dilatation thermique	28 jours		11,7 x 10)-6 / °C (6	5,5 x 10 ⁻⁶ / °F)	CRD-C469
Perméabilité aux ions chlorures	PÉNÉTRABILIT 700 coulombs	ΓÉ AUX IONS CI	HLORES			ASTM C1202
Porosité	VOLUME D'AIR					ASTM C457
	6 % ± 2 % FACTEUR D'ESPACEMENT MAXIMAL					ASTM C457
	300 µm ABSORPTION ASTM C64					
	6,0 %					
						ASTM C642
	15,0 %					
Résistance au gel-dégel	King® MS-D1	King® MS-D1 X	King® M X2		King® MS-D1 X3	ASTM C666
	100 %	96 %	96 %		96 %	
	Excellent fact	eur de durabili	té	· .		
Résistance au sel		N PRÉSENCE D		F DÉGI	ΔCΔGF	ASTM C672
	King® MS-D1	King® MS			MS-D1 X2	King® MS-D1 X3
	0,10 kg/m ²	0,17 kg/r			kg/m²	1,2 kg/m ²
	(0,02 lb/pi ²)	(0,035 lb)	/pi²)	(0,04	lb/pi²)	(0,24 lb/pi ²)
MODE D'EMPLOI						
Rendement	 Environ 0,014 m³ (0,5 pi³) / sac de 30 kg (66 lb) Environ 0,45 m³ (16,5 pi³) / conteneur souple de 1000 kg (2205 lb) *Le rendement actuel peut légèrement varier selon les conditions de chantier. 					
Temps de durcissement	Le mûrissement est essentiel à l'optimisation des propriétés physiques du béton et à la réduction du retrait plastique. Le mûrissement s'effectue par le biais d'une cure humide devant débuter dès la prise initiale et selon le guide ACI 308 « Guide to Curing Concrete » . Une cure humide d'une durée minimale de sept (7) jours doit être effectuée. Alternativement, effectuer une cure humide de 24 heures et appliquer un produit de cure à base d'eau conforme à la norme ASTM C309. Le mûrissement est particulièrement important lorsque l'assèchement de la surface est rapide, notamment par temps chaud, sec ou venteux.					

Fiche technique du produit King® MS-D1 Novembre 2023, Édition 09.01 020302030100000061





ASTM C1117	King® MS-D1	King® MS-D1 X	King® MS-D1 X2	King® MS-D1 X3
Initial	4 heures	60 minutes	20 minutes	5 minutes
Final	6 heures	70 minutes	30 minutes	10 minutes

VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

**Les données suivantes ont été obtenues dans des conditions contrôlées avec des températures du matériau et de l'air ambiant de +21 °C (70 °F). Des températures plus élevées ou plus basses peuvent respectivement accélérer ou retarder le temps de prise et l'augmentation de la résistance à la compression au jeune âge.

DOCUMENTATION COMPLÉMENTAIRE

Chacune des descriptions / caractéristiques mentionnées ci-dessous peuvent être intégrées dans la conception d'un mélange spécifique ; soit seules, soit combinées :

Inhibiteur de corrosion	Applications pour eau po-		
(CI)	table		
	(PW)		
Gradation 2	Anti-microbien		
(G2)	(AM)		
Sans air entraîné	Imperméabilisation cristalline		
(NE)	(CW)		

Descriptions / caractéristiques de dosage de l'accélérateur :

Niveau	Niveau	Niveau
1(X)	2(X2)	3(X3)

Descriptions / caractéristiques de dosage de fibres :

Acier (ST)	STA, STB, STC, STD	
Micro synthétique (SY)	SY	
Macro synthétique (MF)	MFB. MFC. MFD	

RESTRICTIONS

- Les caractéristiques physiques finales du béton projeté en place sont fortement reliées aux techniques d'application. Par conséquent, avant même le début du projet, il est primordial de s'assurer que l'équipement et le personnel impliqués soient qualifiés afin d'obtenir un produit fini respectant les propriétés recherchés.
- Il n'est pas recommandé d'utiliser un pré-humidificateur avec le béton projeté accéléré pour application par voie sèche. Communiquer avec votre représentant technique des ventes Sika pour obtenir de plus amples renseignements.

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

PRÉPARATION DE SURFACE

Réfection et réhabilitation du béton :

Toute surface destinée à être en contact avec le King® MS-D1 et ses variations doit être exempte de toute trace de saleté, d'huile, de graisse ou d'autres substances étrangères susceptibles de nuire à l'adhérence du béton. Enlever tout béton altéré ou détérioré et s'assurer que la surface d'application soit suffisamment rugueuse. Dégager derrière les barres d'armature corrodées un espacement minimal de 25 mm (1 po). Le périmètre de la surface à réparer doit être délimité à l'aide d'un trait de scie à béton à une profondeur minimum de 20 mm (¾ po). Nettoyer la section à réparer avec de l'eau potable et saturer la surface en prenant soin d'enlever toute eau stagnante (condition de surface SSS).

Travaux sur surfaces rocheuses (King® MS-D1 ST & King® MS-D1 MF) :

Toute surface destinée à être en contact avec le King® MS-D1 MF & King® MS-D1 ST doit être exempte de toute trace de saleté, d'huile, de graisse ou d'autres substances étrangères susceptibles de nuire à l'adhérence du béton. Enlever toute roche instable ou décohésionnée. Nettoyer la section à couvrir avec de l'eau potable et saturer la surface en prenant soin d'enlever toute eau stagnante (condition de surface SSS).

APPLICATION

Appliquer selon le guide ACI 506 « Guide to Shotcrete ».

PERFORMANCE OPTIMALE

- Ne pas appliquer le produit lorsque la température ambiante, du substrat et du matériau est inférieure à 5 °C (40 °F) ou supérieure à 35 °C (95 °F).
- Pour les températures défavorables, suivre les recommandations de l'ACI pour le bétonnage à températures basses et élevées.
- Pour les applications à basse température, considérer les produits King® MS-D3 X2 et King® MS-D3 X3.
- Pour le King® MS-D1 ST et MF il est recommandé d'utiliser des tuyaux de projection avec un diamètre intérieur minimal de 50 mm (2 po).

Fiche technique du produit

King® MS-D1

Novembre 2023, Édition 09.01 020302030100000061



NETTOYAGE

Nettoyer tous les outils et l'équipement après utilisation avec de l'eau. Une fois durci, le produit ne peut être retiré que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

KingMS-D1-fr-CAKING-(11-2023)-9-1.pdf

