

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sika® Loadflex-524 EZ

Produit de scellement et de colmatage des joints à base de polyurée, bicomposant, semi-rigide



DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Sika® Loadflex-524 EZ est un produit de scellement et de colmatage à base de polyurée bicomposant de haute technologie, à prise rapide, semi-rigide, sans solvant et autonivellant destiné aux joints de contrôle.

DOMAINES D'APPLICATION

- Le Sika® Loadflex-524 EZ est recommandé pour le remplissage des joints de contrôle statiques intérieurs, horizontaux, sciés ou préformés et pour les joints de construction.
- Généralement employé dans des endroits comme les entrepôts et les installations industrielles, où ces types de joints sont soumis à des charges ainsi qu'à l'usure et aux chocs.
- Le Sika® Loadflex-524 EZ est aussi utilisé pour la réparation de dalles de béton intérieures présentant des fissures de retrait.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Formule à prise rapide qui réduit les temps d'arrêt.
- Arasement du matériau dans les 15 minutes qui suivent ou jusqu'à 24 heures après la mise en place à 23 °C (73 °F).
- Durcissement à des températures allant jusqu'à -25 °C (-13 °F).
- Mastic pour charges lourdes conçu pour la circulation industrielle.
- Permet un transfert de charge uniforme sur des joints du plancher, protégeant ainsi le rebord des joints contre la détérioration.
- Produit bicomposant à usage facile, rapport de malaxage de 1:1.
- Consistance améliorée pour faciliter l'application et réduire les blocages d'équipement.
- Scellement des joints et protection contre les accumulations de saleté, de poussière et de débris.
- Sensibilité réduite à l'humidité.
- Pour une utilisation dans les usines agroalimentaires, où les surfaces doivent rester propres.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DCC MasterFormat®	09 92 17
Conditionnement	Cartouches jumelées de 600 mL (20 oz) : Comp. A : 300 mL (10 oz); Comp. B : 300 mL (10 oz), 12 cartouches par caisse.
Durée de conservation	12 mois dans son conditionnement d'origine, non ouvert.
Conditions d'entreposage	Entreposer entre +15 °C et +32 °C (+59 °F et +89 °F) Conditionner le produit entre +18 °C et +30 °C (+65 °F et +86 °F) avant l'usage.
Couleur	Gris

Densité	Comp. A	1,11 g/mL
	Comp. B	1,10 g/mL
	Comp. A+B	1,1 g/mL
Viscosité	Comp. A 2000-2500 cps	
	Comp. B 1000-1600 cps	

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	80-85	(+23 °C (+73 °F) 50 % H.R.) (ASTM D-2240)
Dureté Shore D	30-32	(+23 °C (+73 °F) 50 % H.R.) (ASTM D-2240)
Résistance à la rupture	4,49MPa(652 psi)	(+23 °C (+73 °F) 50 % H.R.) (ASTM D-638)
Module d'élasticité en traction	44,98MPa(6525 psi)	(+23 °C (+73 °F) 50 % H.R.) (ASTM D-638)
Allongement à la rupture	110 %	(+23 °C (+73 °F) 50 % H.R.) (ASTM D-638)
Force d'adhérence	Résistance d'adhésion > 1,50 MPa(218 psi)	
Recouvrance élastique	Déformation 6,9 MPa (1000 lb/po ²) 43,9 %	(MIL-D-24613 mod.)
Absorption d'eau	0,30 %	(ASTM D-570)

MODE D'EMPLOI

Rapport de malaxage A:B = 1:1 par volume

Rendement

Taux de couverture pour cartouche de 600 mL (20 oz) à une largeur de joint de :

Profondeur/Largeur de joint	3,8 mm (1/8 po)	6 mm (1/4 po)
25 mm (1 po)	7,8 m (24,1 pi)	3,9 m (12 pi)
32 mm (1 1/4 po)	6,2 m (19,3 pi)	3,1 m (9,6 pi)
38 mm (1 1/2 po)	5,2 m (16 pi)	2,6 m (8 pi)
44 mm (1 3/4 po)	4,4 m (13,8 pi)	2,2 m (6,9 pi)
51 mm (2 po)	3,9 m (12 pi)	1,9 m (6 pi)

Remarque : Les chartes ci-dessous sont à titre indicatif seulement. Il faut tenir compte du profil de surface, de la perte de matériau, etc. Le Sika® Loadflex-524 EZ doit être appliqué sur toute la profondeur du joint.

Délai maximal d'utilisation	20 sec	+23 °C (+73 °F) 50 % H.R.
Temps de durcissement	Circulation légère	15 min à +23 °C (+73 °F) 60 min à -25 °C (-13 °F)
	Circulation complète	30 min à +23 °C (+73 °F) 2 heures à -25 °C (-13 °F)

VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

RESTRICTIONS

- Pour de meilleurs résultats, le Sika® Loadflex-524 EZ doit être installé au moins 120 jours ou plus après la mise en place initiale du béton, lorsque le retrait s'est produit et que les joints de contrôle sont statiques. Consulter les normes CSA A23.1 or ACI 302.1 pertinentes.

- La température du substrat ne doit pas être située en dessous de -25 °C (-13 °F) et ne doit pas augmenter pendant l'application.
- Pour une utilisation sur des surfaces horizontales intérieures seulement.
- Pour de meilleurs résultats, le matériau devrait être conditionné entre +18 °C et +30 °C (+65 °F et 86 °F).
- Ne pas diluer. L'utilisation de solvant pourrait nuire au mûrissement.
- Le Sika® Loadflex-524 EZ forme un pare-vapeur après le mûrissement.
- Ne convient pas pour le scellement de fissures sous pression hydrostatique.
- Ne pas utiliser dans les joints ou les fissures mobiles qui sont conçus pour ou qui présentent un mouvement.
- N'est pas recommandé pour une utilisation en tant que mastic de jointement sous un revêtement de sol souple ou sous un revêtement de sol en polymère. Communiquer avec votre représentant ou le département technique de Sika pour obtenir plus d'informations.

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Le surface doit être propre, saine et sèche. Retirer tous les contaminants de surface incluant, mais sans s'y limiter, les contaminants tels que la poussière, graisse, composés, imprégnations, cires, particules étrangères et les matériaux friables qui pourraient nuire à l'adhérence. Les méthodes de nettoyage des joints suggérées sont notamment l'utilisation d'une scie équipée d'une lame au diamant et d'un extracteur de poussière, avec une lame légèrement plus large que le joint pour les deux extrémités du joint soient nettoyés simultanément ou à l'aide d'un sablage par projection d'abrasif. Si des conditions inhabituelles se présentent, communiquer avec le département technique de Sika.

Autres sites:

Boisbriand (Québec)
Brantford; Cambridge
Sudbury; Toronto (Ontario)
Edmonton (Alberta)
Surrey (Colombie-Britannique)

Sika Canada inc.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILLAGE

Extruder le Sika® Loadflex-524 EZ directement de la buse de malaxage statique dans les joints ou les fissures jusqu'à ce que le vide soit complètement rempli. Conserver un débit régulier du matériau afin d'éviter le chevauchement puisque ceci pourrait causer des bulles dans le matériau. Les joints doivent légèrement déborder, puis araser à la hauteur des côtés du joint pour offrir une apparence lisse. Pour de meilleurs résultats, araser le débordement entre environ 15 minutes et 24 heures après la mise en place, lorsque mûrit à +23 °C (+73 F). Cartouche : Une fois commencé, ne pas interrompre le procédé d'extrusion. Des buses de malaxage statique supplémentaires sont disponibles auprès de votre fournisseur, au besoin. Le Sika® Loadflex-524 EZ peut être utilisé pour le scellement de fissures non mobiles. Les fissures doivent être sciées à une profondeur minimale de 12 mm (1/2 po) afin d'atteindre une zone d'adhérence suffisante.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SikaLoadflex-524EZ-fr-CA-(06-2022)-1-1.pdf

Fiche technique du produit

Sika® Loadflex-524 EZ
Juin 2022, Édition 01.01
02051507000000034

