

**Sikaflex®-953 (anciennement Sikaflex®-553 2K)**

## Colle mastic d'assemblage à deux composants

**Données techniques**

		Comp. A :	Comp. B :
Base chimique		Bi-composant hybride	
Couleur (CQP <sup>1</sup> 001-1)		Blanc	Blanc
Densité (CQP 006-4)		1,41 kg/L env	1,2 kg/L env
Densité du mélange		1,4 kg/L env	
Rapport de malaxage (typique)		10 : 1 11,8 : 1	
en volume par poids			
Résistance à l'affaissement (CQP 061-1)		moyenne	
Température d'application		5 °C à 40 °C	
Temps de formation de peau <sup>2</sup> (CQP 019-1) Comp. B		30 à 45 min env	
Temps ouvert <sup>2</sup> (CQP 526-1) Comp. B		15 à 30 min env	
Résistance à court terme (CQP 063-2)		Voir tableau	
Retrait (CQP 014-1)		2 % env	
Dureté Shore A (CQP 023-1/ISO 868)		45 env	
Résistance à la traction (CQP 036-1/ISO 37)		2,6 MPa env	
Allongement à la rupture (CQP 036-1/ISO 37)		350 %	
Résistance à la déchirure amorcée (CQP 045-1/ISO 34)		8,0 N/mm env	
Résistance au cisaillement (CQP 046-1/ISO 4587)		2,0 MPa env	
Transition vitreuse (CQP 509-1/ISO 4663)		-50 °C env	
Résistance thermique (CQP 513-1)		1 heure	160 °C
Température de service		-45 °C à 90 °C	
Durée de conservation (< 25 °C)		6 mois	
<sup>1</sup> CQP = Corporate Quality Procedure <sup>2</sup> 23 °C et humidité relative de 50 %			

**Description**

Le Sikaflex®-953 est une colle mastic hybride bi-composant particulièrement adaptée au remplissage d'interstices et pompable sur de longues distances. Il polymérise par réaction des deux composants afin de former un élastomère durable. Le Sikaflex®-953 est fabriqué suivant les règles d'assurance qualité ISO 9001 et 14001.

**Avantages**

- Pompable sur de longues distances ;
- Adhérence sur de nombreux supports sans apprêt ;
- Long temps ouvert combiné à une polymérisation rapide ;
- Deux composants B disponibles pour offrir un temps ouvert de soit 15 minutes (L15, soit 30 minutes (L30) ;
- Souple ;
- Bonne capacité de remplissage ;
- Résistance au vieillissement et aux intempéries ;
- Faible odeur ;
- Sans solvant ni COV.

**Domaines d'application**

Le Sikaflex®-953 est adapté au collage d'une multitude de supports exposés à des contraintes dynamiques et où une résistance mécanique initiale élevée est requise. Il est utilisé pour l'assemblage de matériaux tels que les métaux, particulièrement l'aluminium (y compris anodisé), l'acier (y compris chromaté, phosphaté, zingué), les apprêts, les peintures (systèmes bi-composant), les céramiques ainsi que les plastiques. Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des essais doivent être effectués au préalable dans des conditions de production pour vérifier l'adhérence et la compatibilité des matériaux.

**Mécanisme de mûrissement** Le Sikaflex®-953 polymérise par la réaction chimique des deux composants.

Temps (h)	Résistance en MPa environ	
	L 15	L30
1	0,1	< 0,1
2	0,5	0,3
4	0,9	0,8
<b>Tableau 1 : Résistance initiale à 23 °C (CQP 063-2)</b>		

**Résistance chimique** Le Sikaflex®-953 offre une **bonne résistance** à l'eau, l'eau de mer ainsi qu'aux solutions aqueuses de nettoyage (neutre, sans chlore à des concentrations courantes) ; **une résistance temporaire** aux carburants, huiles minérales, graisses végétales et animales ; **il ne résiste pas** à l'action des acides organiques, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants. Ceci est offert uniquement à titre d'information. Il est possible d'obtenir des conseils pour des cas particuliers en contactant le Service technique de Sika Canada.

**Préparation de la surface** Les surfaces doivent être saines, propres, sèches et exemptes de graisse, huile et poussière. Pour améliorer l'adhérence, appliquer du Sika® Aktivator-205 sur la surface du joint. Un traitement de surface complémentaire dépendra de la nature des supports et du processus de fabrication. En conséquence, toute recommandation doit être déterminée par des essais préliminaires. Pour des cas particuliers, veuillez contacter le Service technique de Sika Canada.

**Mise en œuvre** Le Sikaflex®-953 est mis en œuvre à partir de tonnelet ou de fût par l'utilisation d'un système de mélange pneumatique ou hydraulique, ou à partir de cartouche avec un pistolet manuel adapté. Pour obtenir un mélange homogène, un mélangeur à 18 éléments est requis. Le diamètre du mélangeur pour des applications par pompe est choisi en fonction du débit souhaité. Pour tout conseil sur le choix et la mise en place d'un système de pompage, contacter le Service Engineering de Sika Industry. Ne pas appliquer à des températures inférieures à 5 °C ou supérieures à 40 °C ; la plage de température optimale (ambiante et des supports) se situe entre 15 et 25 °C.

**Lissage et finition** Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de finition devra être testé pour vérifier la compatibilité.

**Retrait** Les résidus de Sikaflex®-953 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® HandClean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !

**Peinture** Le Sikaflex®-953 peut être peint avec la plupart des peintures. Toute peinture doit être validée par des essais préliminaires en condition de production. Veuillez noter : L'élasticité des peintures est inférieure à celle des polyuréthanes hybrides, ce qui peut générer des craquelures de la peinture dans la zone du joint.

**Autres sources d'information** La publication suivante est disponible sur demande : Fiche signalétique.

**Conditionnement** Composant A - seaux de 23 L et tonnelets de 195 L ; Composant B (L15 et L30) - Seaux de 23 L ; Cartouches bi-composants de 490 ml.

**Source des données** Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche technique ont été vérifiées en laboratoire. Des facteurs hors de notre contrôle peuvent cependant influencer les résultats en chantier.



# Industry

**Information santé et sécurité** Pour obtenir de l'information et des conseils sur la manipulation, l'entreposage et l'élimination sécuritaires des produits chimiques, consulter la fiche signalétique pertinente. Celle-ci fournit des données sur les propriétés physiques, écologiques, toxicologiques et autres aspects touchant la sécurité. Consultez notre site Internet au [www.sika.ca](http://www.sika.ca) ou contactez votre représentant Sika pour obtenir une copie.



Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet.

**Sika Canada Inc.**

601, ave Delmar  
Pointe-Claire, QC H9R 4A9  
Tél. : 514-697-2610  
Télec. : 514-697-3910

**1-800-689-SIKA**  
[www.sika.ca](http://www.sika.ca)

Une compagnie certifiée ISO 9001:2000  
Pointe-Claire : certifiée SME ISO 14001:2004