

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-1c SL

Mastic monocomposant haute performance à base de polyuréthane et à consistance autonivelante



DESCRIPTION DU PRODUIT

Sikaflex®-1c SL est un mastic monocomposant, à base de polyuréthane, de qualité supérieure, à consistance autonivelante et à capacité de mûrissement accélérée.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-1c SL est utilisé pour le scellement de joints de dilatation horizontaux dans les substrats en béton et cimentaires, notamment :

- Trottoirs
- Balcons
- Pavés
- Terrasses
- Entrepôts
- Usines
- Ouvrages de génie civil
- Esplanades
- Manchons d'étanchéité
- Canaux et installations de traitement des eaux

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Monocomposant, aucun malaxage requis
- Autonivelant
- Mûrissement accéléré
- Applicable sur béton jeune 24 heures après la coulée
- Applicable sur béton humide 1 heure après qu'il ait été mouillé
- Extrêmement élastique
- Hautement durable
- Résistance au vieillissement climatique et aux intempéries
- Excellente adhérence
- Conditionnement pratique et facile à utiliser
- Résistant aux carburants
- Convient aux applications en immersion

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Contribue à satisfaire au crédit LEED® v4 : QEI - Matériaux à basses émissions

HOMOLOGATIONS / NORMES

- Conforme à la norme ASTM C920, Type S, Grade P, Class 25, use T, M, G, A, I.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Conditionnement

- Cartouche composite à l'épreuve de l'humidité de 300 mL (10,1 oz liq. US), 12/carton
- Cartouche composite à l'épreuve de l'humidité de 858 mL (29 oz liq. US), 12/carton

Couleur

Calcaire

Durée de conservation	12 mois, lorsqu'entreposé dans le conditionnement d'origine, non ouvert
Conditions d'entreposage	- Entreposer entre 4 °C et 35 °C (40 °F et 95 °F) - Conditionner le produit entre 18 °C et 24 °C (65 °F et 75 °F) avant usage
Teneur en composés organiques volatils (COV)	Consulter la fiche de données de sécurité

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	40 ± 5 à 21 jours	(ASTM D2240)												
Résistance à la traction	1034 kPa (150 psi) à 21 jours	(ASTM D412)												
Allongement à la rupture	320 % à 21 jours	(ASTM D412)												
Recouvrance élastique	> 90 %	(ASTM C719)												
Capacité de mouvement	±25 %	(ASTM C719)												
Résistance aux intempéries	Excellente													
Température de service	-40 °C à +77 °C (-40 °F à +170 °F)													
Résistance au pelage	<table> <tr> <th>Substrat</th><th>Résistance au pelage</th><th>Perte d'adhérence</th></tr> <tr> <td>Béton</td><td>> 12,7 kg (28 lb)</td><td>0 %</td></tr> <tr> <td>Aluminium</td><td>> 13,6 kg (30 lb)</td><td>0 %</td></tr> <tr> <td>Verre</td><td>> 16,8 kg (37 lb)</td><td>0 %</td></tr> </table>	Substrat	Résistance au pelage	Perte d'adhérence	Béton	> 12,7 kg (28 lb)	0 %	Aluminium	> 13,6 kg (30 lb)	0 %	Verre	> 16,8 kg (37 lb)	0 %	(ASTM C794)
Substrat	Résistance au pelage	Perte d'adhérence												
Béton	> 12,7 kg (28 lb)	0 %												
Aluminium	> 13,6 kg (30 lb)	0 %												
Verre	> 16,8 kg (37 lb)	0 %												
Résistance à la traction à un allongement déterminé	758 kPa (110 psi) à 100 % (à 21 jours)	(ASTM D412)												

MODE D'EMPLOI

Consommation Cartouche de 300 mL (10,1 oz liq.) : ~Rendement en mètre linéaire par litre

Largeur/Profondeur	6 (1/4)	10 (3/8)	13 (1/2)
mm (po)			
6 (1/4)	7.4		
10 (3/8)	4.9	3.3	
13 (1/2)	3.7	2.5	1.9
1.9 (3/4)	2.5	1.6	1.2
2.5 (1)			0.9
3.2 (1.25)			0.7
3.8 (1.5)			0.6

Cartouche de 858 mL (29 oz liq.) : ~Rendement en mètre linéaire par litre

Largeur/Profondeur	6 (1/4)	10 (3/8)	13 (1/2)
mm (po)			
6 (1/4)	21.3		
10 (3/8)	14.2	9.4	
13 (1/2)	10.6	7.1	5.3
1.9 (3/4)	7.1	4.7	3.5
2.5 (1)			2.6
3.2 (1.25)			2.1
3.8 (1.5)			1.8

Température de l'air ambiant 4–38 °C (40–100 °F)

Note : Le mastic doit être installé lorsque le joint est à mi-distance de son mouvement anticipé.

Température du substrat 4–38 °C (40–100 °F)

Note : Le mastic doit être installé lorsque le joint est à mi-distance de son mouvement anticipé.

Taux de mûrissement

Temps hors-poisie : 1 à 2 heures
Mûrissement complet : 3 à 5 jours

(ASTM C679)

VALEURS DE BASE DU PRODUIT

Toutes les valeurs indiquées dans cette Fiche technique du produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

Propriétés du produit testées à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R. sauf indication contraire.

RESTRICTIONS

- Un apprêt est requis si le mastic est soumis à une immersion complète dans l'eau.
- Accorder un délai de mûrissement de une (1) semaine avant de soumettre le produit à une immersion totale.
- Effectuer des essais de compatibilité et d'adhérence au préalable avant de recouvrir le mastic de peinture à base d'huile, d'eau, ou de caoutchouc.
- Les peintures, revêtements ou apprêts rigides se fissureront lorsqu'ils sont placés sur des produits d'étanchéité élastomères soumis à une dilatation ou à une contraction.
- Éviter d'exposer le produit à des niveaux élevés de chlore (niveau maximum 5 ppm).
- Dans les joints sujets mobiles, l'épaisseur de mastic ne doit pas dépasser 13 mm (1/2 po), l'épaisseur minimale est de 6 mm (1/4 po).
- La dilatation et la contraction maximales ne devraient pas excéder 25 % de la largeur moyenne du joint.
- Ne pas faire mûrir en présence de produits à base de silicone non mûris.
- Éviter tout contact avec des produits à base d'alcool

ou des solutions de nettoyage à base de solvants pendant le mûrissement.

- Ne pas appliquer en présence de transmission de vapeur d'eau dans le substrat, au risque d'occasionner la formation de bulles dans le mastic.
- Finir d'utiliser toute cartouche entamée dans les 24 heures suivant son ouverture.
- La performance ultime du Sikaflex®-1c SL dépend d'une bonne conception du joint et d'une application appropriée.
- Éviter le contact avec les matériaux asphaltiques ou bitumineux.
- Dans le cadre d'applications sur béton jeune, le scellement des joints dans un béton de mauvaise qualité ou à faible résistance 24 heures après la coulée peut nuire à la capacité du mastic à adhérer correctement
- Dans le cas d'une application sur du béton humide toute eau stagnante et tout excès d'eau doivent être éliminés avant le délai d'attente de 60 minutes

ENVIRONNEMENT, SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Nettoyer toutes les surfaces. Les parois des joints doivent être saines, propres et sèches (elles peuvent être humides, suivre les instructions pour le béton humide), sans givre et exemptes d'huiles, et de graisse. Les résidus d'agents de mûrissement et toute autre matières étrangère doivent être complètement éliminées. Une surface rugueuse préparée mécaniquement améliorera également l'adhérence. La préparation doit être effectuée par des moyens mécaniques appropriés. Une surface rugueuse améliorera également l'adhérence. Un ruban pare-adhérence ou un fond de joint doit être placé à la base du joint pour prévenir l'adhérence sur trois côtés.

Remarque : La dimension du joint doit permettre une épaisseur de mastic comprise entre 6 mm (1/4 po) au minimum et 13 mm (1/2 po) au maximum. La conception optimale prévoit un rapport largeur/profondeur de 2:1.

Aucun apprêt n'est habituellement nécessaire. La plupart des substrats requièrent une couche d'apprêt seulement si le mastic est en immersion après le mûrissement. Toutefois, en cas de doute, il y a lieu d'effectuer des tests pour déterminer si un apprêt est nécessaire. Consulter la Fiche technique des apprêts Sikaflex® Primers ou communiquer avec Sika Canada pour plus de renseignements.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILLAGE

Températures d'application recommandées

- De 4 à 38 °C (40 à 100 °F)
- Lorsque l'application est effectuée dans des conditions de température extrêmes, il est nécessaire de conditionner préalablement le mastic à une température d'environ 21 °C (70 °F).
- Pour obtenir les meilleures performances, le Sikaflex®-1c SL doit être appliqué dans le joint lorsque l'ouverture se trouve au point médian de son cycle prévu de dilatation et de contraction.
- Appliquer le Sikaflex®-1c SL dans la rainure du joint dans une seule direction et le laisser s'écouler et s'autoniveler au besoin.

Mise en forme et finition

- Effectuer le lissage au besoin, bien qu'un minimum de finition soit généralement requis.
- Les dimensions du joint doivent permettre une épaisseur minimale de scellant de 6 mm (1/4 po) et maximale de 13 mm (1/2 po).
- Le rapport largeur/profondeur recommandé est de 2:1.
- Utiliser toujours un ruban anti-adhérence ou un fond de joint en mousse à cellules fermées pour le support des joints horizontaux.

Le Sikaflex®-1c SL peut être appliqué sur du béton frais après une cure minimale de 24 heures à 24 °C (75 °F). Les joints de retrait doivent être sciés et demeurer ouverts pendant au moins 8 heures avant l'application. Les coffrages des joints de dilatation doivent être retirés au minimum 4 heures avant l'application. Pour les applications sur béton humide, le Sikaflex®-1c SL peut être appliqué 60 minutes après l'élimination complète de toute eau stagnante.

NETTOYAGE

Le matériau non durci peut être retiré de l'équipement et des outils à l'aide des lingettes nettoyantes Sika (Sika® Cleaning Wipes) ou d'un solvant tel que le xylène. Respecter rigoureusement les avertissements et les instructions d'utilisation du fabricant du solvant. Le matériau durci ne peut être retiré que mécaniquement ou manuellement.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la fiche technique du produit local pour connaître les données exactes du produit.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Autres sites:

Boisbriand (Québec)
Brantford; Cambridge
Sudbury; Toronto (Ontario)
Edmonton (Alberta)
Surrey (Colombie-Britannique)

Sika Canada inc.

Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Fiche technique du produit

Sikaflex®-1c SL
Octobre 2026, Édition 01.01
020515010000000015

Sikaflex-1cSL-fr-CA-(10-2026)-1-1.pdf

