

SikaForce®-7710 L35

Adhésif polyvalent pour panneaux sandwichs

Données techniques

		Comp. A: SikaForce®- 7710 L35	Comp. B: SikaForce®- 7010
Base chimique		Polyols chargés	Dérivé d'isocyanate
Couleur (CQP ¹ 001-1) Couleur - Mélangé		Beige	Brun
		Beige	
Mode de polymérisation		Polymérisation par addition	
Densité (CQP 006-5)		Env. 1,6 g/cm ³	Env. 1,2 g/cm ³
Densité - mélangé (calculé)		Env. 1,5 g/cm ³	
Rapport de malaxage ³		100 : 25 100 : 19	
		Par volume (conseillé) Par poids	
Teneur en extraits solides		100 %	100 %
Viscosité ² (CQP 538-2)		Brookfield - RVT 6/20 Env. 30 000 mPa·s	Brookfield - RVT 2/50 Env. 250 mPa·s
Viscosité (mélangé)		Brookfield - RVT 6/20 Env. 10 000 mPa·s	
Température d'application		15 °C à 30 °C	
Durée de vie en pot ² (CQP 536-3)		env 35 minutes	
Temps d'application ² (CQP 590-1)		Env. 80 minutes	
Temps de pressage ² (CQP 590-1)		Env. 125 minutes	
Dureté Shore D (CQP 537-2)		Env. 80 D	
Résistance à la traction (CQP 545-2/ISO 527)		Env. 11 N/mm ²	
Allongement à la rupture (CQP 545-2/ISO 527)		Env. 9 %	
Résistance au cisaillement (CQP 546-2/ISO 4587)		Env. 9 N/mm ²	
Durée de conservation (CQP 016-1) (entreposé entre 10 et 30 °C)		Conteneur semi-vrac 6 mois 12 mois	Conteneurs plus petits 9 mois
¹ CQP: Corporate Quality Procedure ² 23 °C et humidité relative de 50 %.			

Description

Le SikaForce®-7710 L35 est le composant de base d'un adhésif à deux composants qu'on mélange avec le durcisseur, le SikaForce®-7010. Le SikaForce®-7710 L35 est fabriqué conformément au système d'assurance de la qualité ISO 9001 et 14001.

Avantages du produit

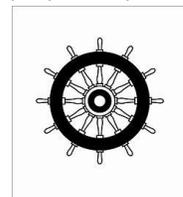
- Mûrit à la température ambiante ;
- Sans solvant ;
- Temps d'application généreux suivi d'un temps de pressage court ;
- Approuvé pour utilisation sur les batardeaux selon Rés A.653(16) de l'Organisation maritime internationale (OMI).

Domaines d'application

Le SikaForce®-7710 L35 est utilisé pour le collage des métaux, du fibrociment, du bois et du polyester renforcé de fibre de verre à la mousse de polystyrène extrudée et étirée, ainsi qu'à la mousse en polyuréthane et à la laine minérale, dans la fabrication des panneaux sandwichs et autres éléments pour la construction. Il convient à l'usage de professionnels expérimentés seulement. Des essais au préalable doivent être effectués avec les conditions et les substrats existants afin d'en vérifier l'adhérence et la compatibilité du matériau.

Mécanisme de polymérisation

Le SikaForce®-7710 L35 mûrit grâce à une réaction par addition des deux composants. À noter que par temps chaud, le mûrissement sera accéléré et, inversement, que par temps froid, le mûrissement sera ralenti.



Résistance chimique	Nous conseillons d'effectuer des essais au préalable pour calculer l'impact de l'exposition chimique et thermique anticipé de chaque projet/installation. Pour de plus amples renseignements, consulter le Service technique de Sika Canada.
Préparation de surface	Pour obtenir une adhésion et une résistance optimales, il faut prévoir la nécessité de traiter les supports avant d'appliquer l'adhésif. Le support devra être nettoyé, suivi, selon l'état et le type de support, d'une préparation mécanique et/ou chimique. Le mode de préparation de surfaces devra être établi grâce à des essais. Pour des conseils reliés à des applications particulières, veuillez consulter le Service technique de Sika Canada.
Mise en œuvre	Des couches de 150 à 350 g/m ² sont conseillées selon le support à coller. Le poids exact devra être calculé pour chaque combinaison de supports à l'aide d'essais en laboratoire. Pour une mise en œuvre manuelle, il faudra : Bien malaxer le Composant A dans son conditionnement. Ajouter la quantité désirée du Composant B dans le rapport indiqué. Malaxer sans cesse jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Appliquer l'adhésif ainsi mélangé à l'aide d'une truelle et assembler les pièces en respectant le Temps d'application (voir tableau). Pour plus de conseils, veuillez contacter le Service technique de Sika Canada. Le SikaForce®-7710 L35 peut être utilisé à l'aide d'une pompe automatique. Pour des conseils sur la sélection d'un système convenable, veuillez contacter le Service technique de Sika Canada.
Pressage	Une pression adéquate pour assurer un contact sans vide entre les supports est exigée pour assurer une adhérence sans faille. Cependant, la pression nécessitée dépendra du matériel du noyau et devra être établie grâce à des essais. La pression appliquée devra en tout temps être en deçà de la résistance en compression maximale du noyau. Une fois le processus de pressage entamé, ne pas relâcher les pièces avant que le Temps de pressage soit atteint.
Nettoyage et retrait	Les résidus de SikaForce®-7710 L35 non polymérisés peuvent être éliminés des outils et de l'équipement à l'aide du nettoyant SikaForce®-7260 Cleaner. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Hand Cleaner ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants !
Entreposage	Le SikaForce®-7710 L35 doit être entreposé dans un endroit sec, à une température se situant entre 10 et 30 °C. Ne pas exposer à la lumière du soleil, ni au gel. Le contenu, une fois le conditionnement ouvert, doit être protégé de l'humidité. Pour le transport, une température aussi basse que -20 °C peut être supportée pour un maximum de 7 jours. Pour le Composant B, veuillez consulter la fiche technique du produit.
Autres sources d'information	Le document suivant est disponible sur demande : • <i>fiche signalétique</i>
Conditionnement	Composant A : Seaux de 25 kg ; futs de 300 kg ; conteneurs semi-vrac de 1500 kg. Composant B : Seaux de 25 kg ; futs de 300 kg ; conteneurs semi-vrac de 1500 kg. Cartouches bicomposantes : de 1.2 kg.
Sources de données	Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche technique ont été vérifiées en laboratoire. Des facteurs hors de notre contrôle peuvent cependant en influencer les résultats en chantier.
Information santé et sécurité	Pour obtenir de l'information et des conseils sur la manipulation, l'entreposage et l'élimination sécuritaires des produits chimiques, consulter la fiche signalétique pertinente. Celle-ci fournit des données sur les propriétés physiques, écologiques, toxicologiques et autres aspects touchant la sécurité. Consultez notre site Internet au www.sika.ca ou contactez votre représentant des ventes pour obtenir une copie.

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet.

Sika Canada Inc.
601, ave Delmar
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél. : 514-697-2610
Télééc. : 514-697-3910

1-800-689-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001:2000
Pointe-Claire : certifiée SME ISO 14001:2004

