

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Édition 12.2017/v1

DCC Master Format™ 07 18 00

REVÊTEMENTS POUR AIRES DE CIRCULATION

Sikadur®-22 Lo-Mod FS

LIANT À BASE DE RÉSINE ÉPOXY À VISCOSITÉ MOYENNE, BAS MODULE ET À PRISE RAPIDE

Description	Sikadur®-22 Lo-Mod FS est un liant époxy bicomposant, à teneur en solides de 100 %, tolérant l'humidité et à prise rapide conforme aux exigences des normes ASTM C881 et AASHTO M 235.
Domaines d'application	<ul style="list-style-type: none"> En tant que résine époxy pure, Sikadur®-22 Lo-Mod FS peut s'utiliser en tant que liant combiné à un répandage d'agrégats pour réaliser des traitements de surface à forte rugosité et pour être incorporé dans les systèmes de membranes de stationnements. Utilisé comme liant époxy pour concevoir un mortier ou un béton époxyde pour rapiéçage et réparation de béton.
Avantages	<ul style="list-style-type: none"> Prise rapide pour une remise en service rapide. Tolère l'humidité avant et après le mûrissement. Facile à malaxer dans les proportions de 1:1 (en volume). Excellent développement de résistance. Liant offrant une viscosité et une capacité de nivellement idéale pour réaliser des traitements de surface suivis d'un épandage d'agrégats. Utilisé avec succès dans le cadre d'applications routières pour réaliser des traitements de surface à forte rugosité (<i>High Friction Surface Treatment</i>). Consulter les spécifications des Ministères des transports visés pour les homologations.

Données techniques

Conditionnement	15,14 L - Communiquer avec Sika Canada pour les autres types de conditionnement disponibles.		
Couleur	Transparent à légèrement ambré		
Consommation	1 L = 1 m ² de liant époxy, 1 mm d'épaisseur (40 mils) Liant pour mortier époxy : 1 L de Sikadur®-22 Lo-Mod FS malaxé avec un volume (non-tassé) de 5 L de sable séché au four produira environ 0,0034 m ³ (3.4 L de mortier époxy).		
Conservation	2 ans dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 4 et 35 °C (40 et 95 °F). Conditionner le produit entre 18 et 29 °C (65 et 85 °F) avant de l'utiliser.		
Rapport de malaxage	A:B = 1:1 par volume		
Temps hors-poise	4 °C (40 °F)*	23 °C (73 °F)*	32 °C (90 °F)*
	150 min	85 min	75 min
Temps de mise en circulation	8 h	3 h	2 h
Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.			
Viscosité	2000 cps		
Temps de gélification / vie en pot	Env. 15-20 minutes (masse de 60 g ; ASTM C881)		
Propriétés en traction ASTM D638	Mortier 1 : 3	Résine pure	
Résistance à la traction (MPa) - 7 jours	8,3	18,3	
Allongement au point de rupture	40 %	55 %	
Résistance au cisaillement ASTM D732 (MPa) - 7 jours	17,9	23,6	
Absorption d'eau ASTM D570			
7 jours (immersion 24 h)	-	< 0,20 %	
Résistance à l'abrasion (Roue Taber)			
Perte de poids (g) à 14 jours après 1000 cycles (mortier : roue H-22 de 1000 g/ résine pure : roue C-17 de 1000 g)	2,0	0,030	
Dureté ASTM D2240 : Shore D	-	72	
Permeabilité rapide aux chlorures (AASHTO T 277)	-	0 coulomb	
Test d'arrachement direct (ASTM C1583 et ACI 503R)			
1 jour	-	37,9 MPa / défaillance du béton	
7 jours	-	39,3 MPa / défaillance du béton	
Compatibilité thermique ASTM C884		Passe	

Résistance à la compression	4 °C (40 °F)*	23 °C (73 °F)*	32 °C (90 °F)*
ASTM C579 - MPa (lb/pc ²)			
3 h	-	12,1 (1750)	24,8 (3600)
8 h	13,8 (2000)	30,3 (4400)	44,1 (6400)
1 jour	31 (4500)	44,8 (6500)	55,2 (8000)
3 jours	37,9 (5500)	51,7 (7500)	58,6 (8500)
7 jours	58,6 (8500)	58,6 (8500)	62 (9000)
14 jours	62 (9000)	62 (9000)	62 (9000)
28 jours	62 (9000)	62 (9000)	62 (9000)
Module de compression			
7 jours	275 MPa		
28 jours	275 MPa		
Teneur en COV	< 20 g/L		

*Produit mûri et testé aux températures indiquées.

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

MODE D'EMPLOI

Préparation de la surface La surface doit être propre et saine. Elle peut être sèche ou humide, mais sans eau stagnante en surface. Dépoussiérer, enlever toute trace de laitance, graisse, agents de mûrissement, imprégnations, cires, matières étrangères et matériaux désintégrés.
Béton : Décaper par sablage ou toute autre méthode mécanique appropriée pour créer à une surface texturée, ouverte et exempte de laitance ou de contaminants (CSP 3 minimum)
Acier : Décaper par sablage jusqu'au métal blanc (SP-10).

Malaxage Prémalaxer chaque composant individuellement. Proportionner en parties égales par volume les composants A et B dans un seau propre. Malaxer intégralement pendant trois (3) minutes avec une perceuse réglée à basse vitesse (400 - 600 tr/min) équipée d'une pale de malaxage Sika jusqu'à ce que le mélange soit malaxé uniformément. Ne malaxer que la quantité de produit pouvant être utilisée durant sa durée de vie en pot.
Préparation de mortier époxy : Ajouter progressivement 5 parties (en volume) de sable séché au four (non-tassé) à une (1) partie des composants A et B malaxés (liant).

Application **Traitement de surface avec épandage d'agrégats** : Appliquer le Sikadur®-22 Lo-Mod FS en couche d'apprêt sur le substrat préparé à l'aide d'un rouleau ou d'un racloir plat. (couche d'apprêt optionnelle pour ce type d'application). Pendant que la couche d'apprêt est encore poisseuse, étaler le Sikadur®-22 Lo-Mod FS à l'aide d'un racloir dentelé 5 mm (3/16 po). Une fois le produit nivelé adéquatement, procéder immédiatement à l'épandage progressif et uniforme de l'agrégat séché au four afin de lui permettre de se déposer dans le liant époxy. Épandre l'agrégat à refus à un taux de 9,8 kg /m². Une fois le liant pris, procéder au balayage et à l'enlèvement du surplus d'agrégat. (Communiquer avec Sika Canada pour obtenir plus d'information sur le type et la granulométrie d'agrégat compatible avec ce type d'application).
Mortier époxy : Apprêter la surface préparée avec du Sikadur®-22 Lo-Mod FS pur. Placer le mortier époxy préparé à la truelle avant que l'apprêt ne soit sec au toucher. Tasser et niveler avec une règle vibrante ou une truelle. Terminer par un lissage à la truelle de finition. L'application d'une couche d'apprêt est obligatoire lorsqu'on utilise le Sikadur®-22 Lo-Mod FS comme mortier époxy.

Nettoyage Recueillir avec un matériel absorbant. Disposer conformément aux règlements locaux. Le produit non-durci peut être enlevé avec Sika® Epoxy Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Restrictions

- Températures ambiante et du substrat : minimum 4 °C (40 °F) / maximum 35 °C (95 °F).
- Les substrats poreux devront être testés pour la transmission d'humidité/vapeur avant l'installation du produit (Réf. ASTM D4263).
- Âge minimum du béton avant application : 21 à 28 jours (selon les conditions de mûrissement et de séchage).
- Épaisseur maximale pour des applications extérieures sujettes aux variations thermiques : 13 mm (1/2 po).
- Ne pas diluer. L'addition de solvant dans le produit nuira à son mûrissement.
- Utiliser des matériaux séchés au four uniquement.
- Le produit devient un pare-vapeur après mûrissement.
- Le produit n'est pas conçu pour des applications à valeur esthétique. La couleur pourrait varier selon l'éclairage et l'exposition aux rayons ultraviolets.
- Pour les traitements de surfaces à forte rugosité (High Friction Surface Treatment) dans le cadre d'applications routières, consulter les spécifications et détails d'application régis par les ministères des transports locaux ainsi que les spécifications AASHTO.

Santé et sécurité Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ la plus récente du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
 POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

SIKA CANADA INC.

Siège social
 601, avenue Delmar
 Pointe-Claire, Quebec
 H9R 4A9

Autres sites
 Toronto
 Edmonton
 Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Certifié ISO 9001 (CERT-0102780)
 Certifié ISO 14001 (CERT-0102791)

